

单芯、多芯连接器



 LEMO



第二章：选择连接器的正确方式

选择连接器的正确方式

本指南旨在帮助您了解如何正确选择连接器。首先，您需要了解您的应用需求，包括所需的连接类型、连接速度、连接距离、连接成本等。其次，您需要了解不同的连接器类型及其特点。最后，您需要根据您的应用需求选择最适合的连接器。

连接器类型	连接器名称	连接器规格	连接器材料	连接器颜色	连接器长度	连接器重量	连接器价格	连接器品牌	连接器产地	连接器认证	连接器应用	连接器备注
D-Sub	DB9	9针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB15	15针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB25	25针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB37	37针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB44	44针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB50	50针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB62	62针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB70	70针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB75	75针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	DB90	90针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
RJ45	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	RJ45	8针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
USB	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元
	USB	4针	塑料	黑色	1.5m	1.5g	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元	1.5元

Year	Month	1990										1991									
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
1990	Jan	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1990	Feb	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31									
1990	Mar																				
1990	Apr																				
1990	May																				
1990	Jun																				
1990	Jul																				
1990	Aug																				
1990	Sep																				
1990	Oct																				
1990	Nov																				
1990	Dec																				
1991	Jan																				
1991	Feb																				
1991	Mar																				
1991	Apr																				
1991	May																				
1991	Jun																				
1991	Jul																				
1991	Aug																				
1991	Sep																				
1991	Oct																				
1991	Nov																				
1991	Dec																				

Fig. 1. 1990-1991 data, 1990-1991 data.

同时应增强企业的品牌意识

[illegible][illegible]

© 2004 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

© 2003 Blackwell Publishing Ltd
Journal of Internal Medicine 253: 105–112

[illegible][illegible]

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

[illegible]

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd



B 系列

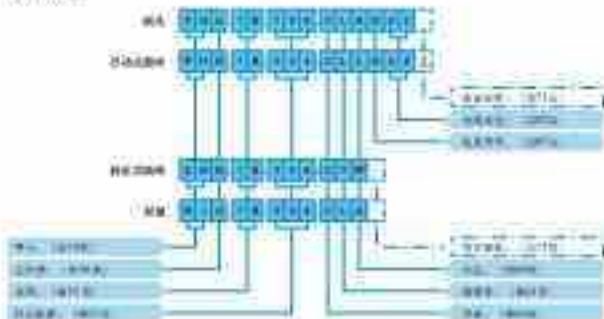


K 系列 (防水)



T 系列 (防水)

CONCLUSIONS

[illegible][illegible]

800-633-7299 • HCSA, INC. • 1001 S. ZOO RD., SUITE 1000 • DALLAS, TX 75210

Copyright © 2005 by John Wiley & Sons, Inc. All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without permission in writing from John Wiley & Sons, Inc.

产品系列



图 10 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性



规格		尺寸 (mm)						
型号	功率	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0

图 10 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性

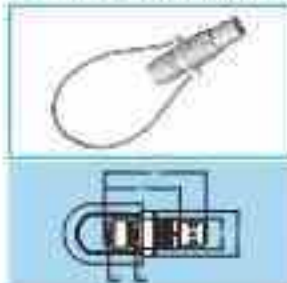
图 11 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性



规格		尺寸 (mm)						
型号	功率	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0

图 11 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性

图 12 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性

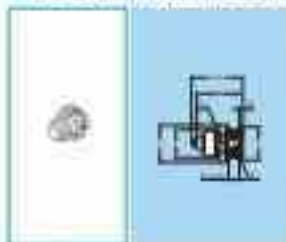


规格		尺寸 (mm)						
型号	功率	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
1000	1000	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0

图 12 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性

图 12 产品规格、型号、尺寸图 (mm)、电气特性

LEONARDO 特制式磁棒：特制磁芯，全封闭，10T 垂直磁路（A—H 系列）



磁芯		L (cm)									
系列	尺寸	A	B	a	D	E	F	G	H	I	J
LEONARDO 10T01	100x100	75	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T02	100x100	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T03	100x100	85	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T04	100x100	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T05	100x100	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T06	100x100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T07	100x100	105	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T08	100x100	110	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T09	100x100	115	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T10	100x100	120	100	100	100	100	100	100	100	100	100

LEONARDO 10T01 (A—H 系列)

LEONARDO 10T02 (A—H 系列)

LEONARDO 10T03 (A—H 系列)

LEONARDO 10T04 (A—H 系列)

LEONARDO 特制式磁棒：特制磁芯，全封闭，10T 垂直磁路（A—H 系列）



磁芯		L (cm)									
系列	尺寸	A	B	a	D	E	F	G	H	I	J
LEONARDO 10T01	100x100	75	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T02	100x100	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T03	100x100	85	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T04	100x100	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T05	100x100	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T06	100x100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T07	100x100	105	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T08	100x100	110	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T09	100x100	115	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T10	100x100	120	100	100	100	100	100	100	100	100	100

LEONARDO 10T01 (A—H 系列)

LEONARDO 10T02 (A—H 系列)

LEONARDO 10T03 (A—H 系列)

LEONARDO 10T04 (A—H 系列)

LEONARDO 特制式磁棒：特制磁芯，全封闭，10T 垂直磁路（A—H 系列），10T 垂直磁路



磁芯		L (cm)									
系列	尺寸	A	B	a	D	E	F	G	H	I	J
LEONARDO 10T01	100x100	75	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T02	100x100	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T03	100x100	85	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T04	100x100	90	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T05	100x100	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T06	100x100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T07	100x100	105	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T08	100x100	110	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T09	100x100	115	100	100	100	100	100	100	100	100	100
LEONARDO 10T10	100x100	120	100	100	100	100	100	100	100	100	100

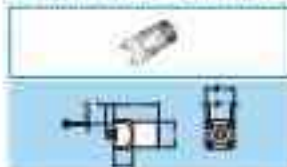
LEONARDO 10T01 (A—H 系列)

LEONARDO 10T02 (A—H 系列)

LEONARDO 10T03 (A—H 系列)

LEONARDO 10T04 (A—H 系列)

Table 1: Comparison of the results of the tests, the results of the tests, the results of the tests (1-7)



No.	Type	Results					
		1	2	3	4	5	6
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Figure 1: Comparison of the results of the tests, the results of the tests, the results of the tests (1-7)

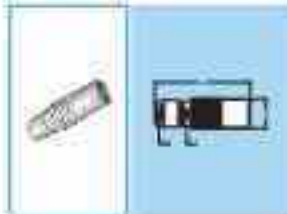
Table 2: Comparison of the results of the tests, the results of the tests, the results of the tests (1-7) (continued)



No.	Type	Results					
		1	2	3	4	5	6
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Figure 2: Comparison of the results of the tests, the results of the tests, the results of the tests (1-7) (continued)

Table 3: Comparison of the results of the tests, the results of the tests, the results of the tests (1-7) (continued)



No.	Type	Results					
		1	2	3	4	5	6
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Figure 3: Comparison of the results of the tests, the results of the tests, the results of the tests (1-7) (continued)

图 1-1 商品规格、主要材料 (1) : 规格型号: P82 高PPH1 系列



规格	主要材料					
	材料	规格	数量	单位	备注	备注
P82-100	PPH1	100	1	个	100	100
P82-150	PPH1	150	1	个	150	150
P82-200	PPH1	200	1	个	200	200

图 1-1 商品规格、主要材料 (1) : 规格型号: P82 高PPH1 系列

图 1-2 商品规格、主要材料 (2) : 规格型号: P82 高PPH1 系列, 主要材料规格



规格	主要材料						备注
	材料	规格	数量	单位	备注	备注	
P82-100	PPH1	100	1	个	100	100	规格型号: P82 高PPH1 系列
P82-150	PPH1	150	1	个	150	150	规格型号: P82 高PPH1 系列
P82-200	PPH1	200	1	个	200	200	规格型号: P82 高PPH1 系列

图 1-2 商品规格、主要材料 (2) : 规格型号: P82 高PPH1 系列, 主要材料规格

图 1-2 商品规格、主要材料 (2) : 规格型号: P82 高PPH1 系列, 主要材料规格

图 1-3 商品规格、主要材料 (3) : 规格型号: P82 高PPH1 系列



规格	主要材料					
	材料	规格	数量	单位	备注	备注
P82-100	PPH1	100	1	个	100	100
P82-150	PPH1	150	1	个	150	150
P82-200	PPH1	200	1	个	200	200

图 1-3 商品规格、主要材料 (3) : 规格型号: P82 高PPH1 系列

图 1-3 商品规格、主要材料 (3) : 规格型号: P82 高PPH1 系列

图 1-4 商品规格、主要材料 (4) : 规格型号: P82 高PPH1 系列



规格	主要材料					
	材料	规格	数量	单位	备注	备注
P82-100	PPH1	100	1	个	100	100
P82-150	PPH1	150	1	个	150	150
P82-200	PPH1	200	1	个	200	200

图 1-4 商品规格、主要材料 (4) : 规格型号: P82 高PPH1 系列

图 1-4 商品规格、主要材料 (4) : 规格型号: P82 高PPH1 系列

图 1-4 商品规格、主要材料 (4) : 规格型号: P82 高PPH1 系列

图 7-1-1 连接器	图 7-1-2 连接器
--------------------	--------------------

基本特性

连接器基本特性

项目	名称	单位
额定电压	1000V	AC 1000V (1000V)
额定电流	10A	10A

注：额定电压为额定电压，额定电流为额定电流，额定电压为额定电压，额定电流为额定电流。

材料表

项目	名称	材料
连接器	连接器	塑料
连接器	连接器	塑料
连接器	连接器	塑料
连接器	连接器	塑料
连接器	连接器	塑料
连接器	连接器	塑料
连接器	连接器	塑料

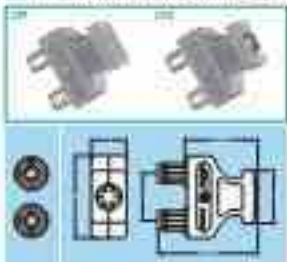
注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料



尺寸图

项目	名称	单位
额定电压	1000V	AC 1000V (1000V)

项目	名称	尺寸	公差	材料	备注
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	
连接器	连接器	100	±0.5	塑料	

注：

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

注：连接器材料

電圧測定概要

①-① 高圧絶縁、高圧部 (HV) 測定用 (②) : 電圧測定



単位		測定範囲 (V)							
交流	直流	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC
100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V

②: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

①-② 高圧絶縁部、高圧部 (HV) 測定用 (③) : 高圧絶縁部 (④) 測定用 (⑤)



単位		測定範囲 (V)							
交流	直流	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC
100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V

③: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

④: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

①-③ 高圧絶縁、高圧部 (HV) : 絶縁部、絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル



単位		測定範囲 (V)							
交流	直流	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC
100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V

④: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

①-④ 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル、高圧部 (HV) : 高圧絶縁部、高圧部と高圧部との間に接続するケーブル



単位		測定範囲 (V)							
交流	直流	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC
100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V	100V

⑤: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

⑥: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

⑦: 高圧絶縁部と高圧部との間に接続するケーブル

Das ist nicht das Ende der Welt.

[illegible][illegible][illegible]

Source: <http://www.fishbase.org>

[illegible]

For more information, visit www.pearsoncmg.com

4. *Journal of Management Studies*, 1997, 34, 1, 1-14.

1. 1997年12月1日以前



金銀片点取り

基本特性

片点取り機の仕様表

項目	仕様	形式
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機

使用条件

項目	仕様	形式
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機

①

②

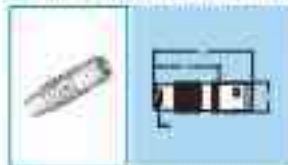
③

④

⑤

⑥

⑦ 片点取り機、片点取り機、片点取り機、片点取り機、片点取り機、片点取り機



項目	仕様	形式
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機

⑧ 片点取り機、片点取り機

⑨ 片点取り機、片点取り機、片点取り機、片点取り機、片点取り機、片点取り機



項目	仕様	形式
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機
片点取り機	片点取り機	片点取り機

⑩ 片点取り機、片点取り機

⑪

⑫

FIG. 1 柱形磁头、磁头带 10T 磁头磁体 (A—F, 4 磁头) : 磁头磁体磁体尺寸和重量

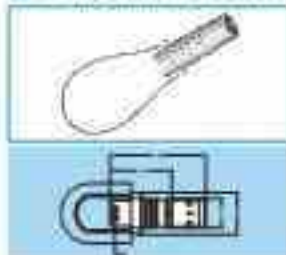


磁头		尺寸 (mm)					
HT	HTH	A	B	H	L	W	
10T01	10T02	75	40	25.0	75.0	10.0	
10T02	10T03	75	40	34.0	80.0	10.0	
10T03	10T04	75	40	34.0	80.0	10.0	
10T04	10T05	75	40	34.0	80.0	10.0	
10T05	10T06	75	40	34.0	80.0	10.0	

注 1. 磁头磁体尺寸

2. 磁头磁体尺寸 (mm) : 磁头磁体尺寸 (mm) : 磁头磁体尺寸 (mm)

FIG. 2 磁头磁体、磁头带 10T 磁头磁体 (A—F, 4 磁头) : 磁头磁体磁体尺寸和重量

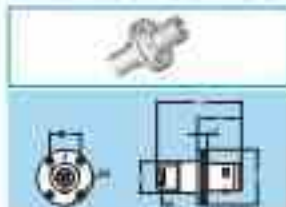


磁头		尺寸 (mm)					
HT	HTH	A	B	H	L	W	HT
10T01	10T02	75	40	25.0	75.0	10.0	10
10T02	10T03	75	40	34.0	80.0	10.0	10
10T03	10T04	75	40	34.0	80.0	10.0	10

注 1. 磁头磁体尺寸

2. 磁头磁体尺寸 (mm) : 磁头磁体尺寸 (mm) : 磁头磁体尺寸 (mm)

FIG. 3 磁头磁体、磁头带 10T 磁头磁体 (A—F, 4 磁头) : 磁头磁体



磁头		尺寸 (mm)					
HT	HTH	A	B	H	L	W	HTH
10T01	10T02	75	40	25.0	75.0	10.0	10.0
10T02	10T03	75	40	34.0	80.0	10.0	10.0
10T03	10T04	75	40	34.0	80.0	10.0	10.0

注 1. 磁头磁体尺寸

2. 磁头磁体尺寸 (mm) : 磁头磁体尺寸 (mm) : 磁头磁体尺寸 (mm)

图 10-10 请以此图为准，参照图 10-11 安装固定支架（适用于 10T 垂直安装 10T-1，10T-2）



型号	尺寸	重量 (kg)									
		10T-1	10T-2	10T-3	10T-4	10T-5	10T-6	10T-7	10T-8	10T-9	10T-10
10T-1	10T-1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-2	10T-2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-3	10T-3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-4	10T-4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-5	10T-5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-6	10T-6	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-7	10T-7	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-8	10T-8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-9	10T-9	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-10	10T-10	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

注：10T-1/10T-2 重量仅供参考

注：10T-3/10T-4 重量仅供参考

注：10T-5/10T-6 重量仅供参考

图 10-11 10T 垂直安装支架（适用于 10T-1，10T-2）



型号	尺寸	重量 (kg)									
		10T-1	10T-2	10T-3	10T-4	10T-5	10T-6	10T-7	10T-8	10T-9	10T-10
10T-1	10T-1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-2	10T-2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-3	10T-3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-4	10T-4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-5	10T-5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-6	10T-6	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-7	10T-7	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-8	10T-8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-9	10T-9	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-10	10T-10	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

注：10T-1/10T-2 重量仅供参考

图 10-12 10T 垂直安装支架（适用于 10T-1，10T-2）



型号	尺寸	重量 (kg)									
		10T-1	10T-2	10T-3	10T-4	10T-5	10T-6	10T-7	10T-8	10T-9	10T-10
10T-1	10T-1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-2	10T-2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-3	10T-3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-4	10T-4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-5	10T-5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-6	10T-6	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-7	10T-7	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-8	10T-8	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-9	10T-9	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
10T-10	10T-10	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

注：10T-1/10T-2 重量仅供参考

图 10 通过式品牌：标准配置，额定功率 100 通过品牌（A—F 品牌）标准配置品牌规格和尺寸表（单位：mm）

品牌	规格	尺寸 (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

☐ 标准配置 (Standard)
☐ 标准配置 (Standard)
 注：标准配置 (Standard)
 注：标准配置 (Standard)

图 11 通过式品牌：标准配置，额定功率 100 通过品牌（A—F 品牌）标准配置品牌规格和尺寸表（单位：mm）

品牌	规格	尺寸 (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

☐ 标准配置 (Standard)
☐ 标准配置 (Standard)
 注：标准配置 (Standard)
 注：标准配置 (Standard)

图 12 通过式品牌：标准配置，额定功率 100 通过品牌（A—F 品牌）标准配置

品牌	规格	尺寸 (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

☐ 标准配置 (Standard)
 注：标准配置 (Standard)

图 13 普通试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2)，每侧最大厚度为 10 mm 的构造



材料	厚度	尺寸 (mm)					
		A	B	C	D	E	F
PMMA	10	100	100	100	100	100	100
PMMA	15	150	150	150	150	150	150
PMMA	20	200	200	200	200	200	200
PMMA	25	250	250	250	250	250	250

注：PMMA 为聚甲基丙烯酸甲酯。

注：1. 试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2) 的厚度为 10 mm，每侧最大厚度为 10 mm。

图 14 普通试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2)，每侧最大厚度为 10 mm 的构造

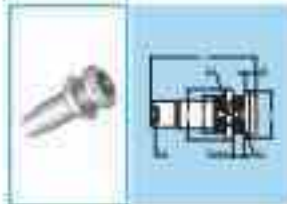


材料	厚度	尺寸 (mm)			
		A	B	C	D
PMMA	10	100	100	100	100
PMMA	15	150	150	150	150
PMMA	20	200	200	200	200
PMMA	25	250	250	250	250

注：PMMA 为聚甲基丙烯酸甲酯。

注：1. 试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2) 的厚度为 10 mm，每侧最大厚度为 10 mm。

图 15 普通试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2)，每侧最大厚度为 10 mm 的构造



材料	厚度	尺寸 (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PMMA	10	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
PMMA	15	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
PMMA	20	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
PMMA	25	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
PMMA	30	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
PMMA	35	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
PMMA	40	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400

注：PMMA 为聚甲基丙烯酸甲酯。

注：1. 试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2) 的厚度为 10 mm，每侧最大厚度为 10 mm。

注：2. 试验用，密封型 (S) 试验样品 (A—F，4.2.2.2) 的厚度为 10 mm，每侧最大厚度为 10 mm。

FIG. 1. 系列LEONARDO的固定式喷嘴：全规格（英寸）：电嘴规格：规格表2



规格		尺寸 (mm)									
口径	长度	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1500	1500	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55

注：1. 喷嘴口径为 1/2 英寸

注：2. 喷嘴口径为 1/4 英寸

FIG. 2. 系列LEONARDO：电嘴规格：全规格（英寸）：电嘴规格：规格表3A—F：电嘴规格：规格表3B—F



规格		尺寸 (mm)									
口径	长度	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1500	1500	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
1500	1500	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
1500	1500	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
1500	1500	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55

注：1. 喷嘴口径为 1/2 英寸

注：2. 喷嘴口径为 1/4 英寸

注：3. 喷嘴口径为 1/2 英寸

T系列

T系列是德國卡爾斯魯厄大學研發，由萊佛士（中國）船舶技術有限公司引進，由萊佛士（中國）船舶技術有限公司與上海外灘（中國）船舶技術有限公司共同研發，由萊佛士（中國）船舶技術有限公司與上海外灘（中國）船舶技術有限公司共同研發。

T系列船舶技術研發中心位於上海外灘（中國）船舶技術有限公司。

— 船舶技術研發

— 船舶技術研發中心

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

— 船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司



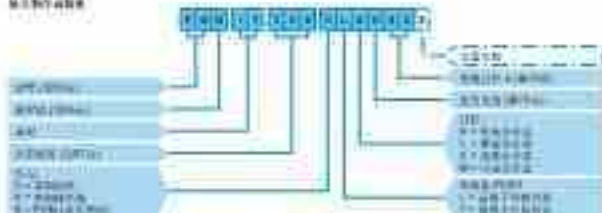
船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司



船舶技術研發中心（中國）船舶技術有限公司

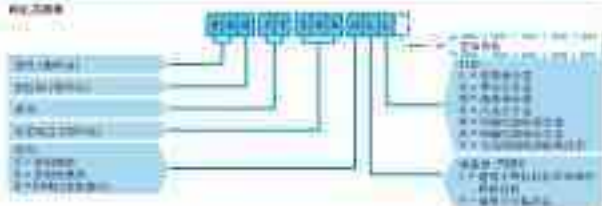


产端和终端。



www.it-ebooks.info

0000-0001-9300-0000



DOI: 10.13333/j.issn.1000-4202.2016.03.005

評論



FIG. 10. 10mm, 10mm, 10mm



mm		Dimensions						Weight	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10

10 10mm, 10mm, 10mm

FIG. 11. 10mm, 10mm



mm		Dimensions						Weight	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10

11 10mm, 10mm, 10mm

FIG. 12. 10mm, 10mm, 10mm



mm		Dimensions						Weight	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10

12 10mm, 10mm, 10mm

10mm, 10mm, 10mm

10mm, 10mm, 10mm

FIG. 13. 10mm, 10mm



mm		Dimensions						Weight	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10
1000	1000	10	10	10	10	10	10	10	10

13 10mm, 10mm, 10mm

10mm, 10mm, 10mm

图 1-1-1 侧光型 LED 灯珠 (侧光型 LED 灯珠的封装形式及引脚图)



单位		1000pcs											
型号	功率	尺寸	波长	色温	光通量	光效	寿命	工作电压	工作电流	工作温度	存储温度	湿度	备注
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000

注：1. 10000 表示 10000 个灯珠。



单位：mm

图 1-1-2 侧光型 LED 灯珠 (侧光型 LED 灯珠的封装形式及引脚图)



单位		1000pcs											
型号	功率	尺寸	波长	色温	光通量	光效	寿命	工作电压	工作电流	工作温度	存储温度	湿度	备注
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000

注：1. 10000 表示 10000 个灯珠。

2. 10000 表示 10000 个灯珠。

图 1-1-3 侧光型 LED 灯珠 (侧光型 LED 灯珠的封装形式及引脚图)



单位		1000pcs											
型号	功率	尺寸	波长	色温	光通量	光效	寿命	工作电压	工作电流	工作温度	存储温度	湿度	备注
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000

注：1. 10000 表示 10000 个灯珠。

2. 10000 表示 10000 个灯珠。



单位：mm

单位		1000pcs											
型号	功率	尺寸	波长	色温	光通量	光效	寿命	工作电压	工作电流	工作温度	存储温度	湿度	备注
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000

11

[illegible]

作者: 李海林
出版社: 上海三联书店

[illegible]

[illegible]

◎ 作者簡介：曾任中國時報、聯合報記者，現任自由時報記者。

8. **Transmittal - approved.**
- implementing and as noted, no change

●

[illegible]

附录 A 物理量单位

物理量	国际单位制		常用单位		换算关系		备注	备注
	名称	符号	名称	符号	换算关系	换算关系		
长度	米	m	千米	km	1 km = 1000 m	1 m = 1000 mm		
质量	千克	kg	吨	t	1 t = 1000 kg	1 kg = 1000 g		
时间	秒	s	分钟	min	1 min = 60 s	1 h = 60 min		
温度	摄氏度	℃	华氏度	℉	1 ℉ = 5/9 ℃	1 ℃ = 9/5 ℉		
速度	米/秒	m/s	千米/小时	km/h	1 km/h = 1000 m/3600 s	1 m/s = 3.6 km/h		
加速度	米/秒 ²	m/s ²	重力加速度	g	1 g = 9.8 m/s ²	1 m/s ² = 0.1 g		
力	牛顿	N	千克力	kgf	1 kgf = 9.8 N	1 N = 0.102 kgf		
功	焦耳	J	千瓦时	kWh	1 kWh = 3.6 × 10 ⁶ J	1 J = 2.778 × 10 ⁻⁷ kWh		
功率	瓦特	W	千瓦	kW	1 kW = 1000 W	1 W = 0.001 kW		
能量	焦耳	J	千卡	kcal	1 kcal = 4184 J	1 J = 0.239 kcal		
压力	帕斯卡	Pa	兆帕	MPa	1 MPa = 10 ⁶ Pa	1 Pa = 10 ⁻⁶ MPa		
密度	千克/米 ³	kg/m ³	克/厘米 ³	g/cm ³	1 g/cm ³ = 1000 kg/m ³	1 kg/m ³ = 0.001 g/cm ³		

注：1. 本附录中给出的单位换算关系仅供参考，不作为法律依据。
2. 本附录中给出的单位换算关系仅供参考，不作为法律依据。
3. 本附录中给出的单位换算关系仅供参考，不作为法律依据。

附录 B 物理量单位

物理量	国际单位制	常用单位	换算关系	备注
长度	米	千米	1 km = 1000 m	
质量	千克	吨	1 t = 1000 kg	

注：本附录中给出的单位换算关系仅供参考，不作为法律依据。

附录 C 物理量单位

- 物理量

 - 长度：米、千米、厘米、毫米、微米、纳米
 - 质量：千克、吨、克、毫克、微克、纳克
 - 时间：秒、分钟、小时、天、周、月、年
 - 温度：摄氏度、华氏度、开尔文
 - 速度：米/秒、千米/小时、英里/小时
 - 加速度：米/秒²、重力加速度
 - 力：牛顿、千克力、达因
 - 功：焦耳、千瓦时、千卡
 - 功率：瓦特、千瓦、兆瓦
 - 能量：焦耳、千卡、千瓦时
 - 压力：帕斯卡、兆帕、大气压
 - 密度：千克/米³、克/厘米³
- 物理量

 - 长度：米、千米、厘米、毫米、微米、纳米
 - 质量：千克、吨、克、毫克、微克、纳克
 - 时间：秒、分钟、小时、天、周、月、年
 - 温度：摄氏度、华氏度、开尔文
 - 速度：米/秒、千米/小时、英里/小时
 - 加速度：米/秒²、重力加速度
 - 力：牛顿、千克力、达因
 - 功：焦耳、千瓦时、千卡
 - 功率：瓦特、千瓦、兆瓦
 - 能量：焦耳、千卡、千瓦时
 - 压力：帕斯卡、兆帕、大气压
 - 密度：千克/米³、克/厘米³

電話號碼：544-8873或2222或2223

項目	算入金額	算出金額
1. 資本金の増加	1,000,000,000	1,000,000,000
2. 利益剰余金の増加	500,000,000	500,000,000
3. 負債の増加	200,000,000	200,000,000

附录 2 中国古典文学名著连环画设计表

[illegible][illegible]

Table 1. The test results of the test results of the test results.

Test Results	Test Results		Test Results		Test Results		Test Results		Test Results		Test Results		Test Results	Test Results
	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results		
Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results
Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results	Test Results

Table 1. The test results of the test results of the test results.



表 1-1 (D, H, T 系列)

表 1-2 (D, H, T 系列)



	D		H		T		P
	1	2	3	4	5	6	
10	100	100	100	100	100	100	100
	100	100	100	100	100	100	100
	100	100	100	100	100	100	100
20	200	200	200	200	200	200	200
	200	200	200	200	200	200	200
	200	200	200	200	200	200	200
30	300	300	300	300	300	300	300
	300	300	300	300	300	300	300
	300	300	300	300	300	300	300
40	400	400	400	400	400	400	400
	400	400	400	400	400	400	400
	400	400	400	400	400	400	400
50	500	500	500	500	500	500	500
	500	500	500	500	500	500	500
	500	500	500	500	500	500	500
60	600	600	600	600	600	600	600
	600	600	600	600	600	600	600
	600	600	600	600	600	600	600
70	700	700	700	700	700	700	700
	700	700	700	700	700	700	700
	700	700	700	700	700	700	700
80	800	800	800	800	800	800	800
	800	800	800	800	800	800	800
	800	800	800	800	800	800	800
90	900	900	900	900	900	900	900
	900	900	900	900	900	900	900
	900	900	900	900	900	900	900

	D		H		T		P
	1	2	3	4	5	6	
10	100	100	100	100	100	100	100
	100	100	100	100	100	100	100
	100	100	100	100	100	100	100
20	200	200	200	200	200	200	200
	200	200	200	200	200	200	200
	200	200	200	200	200	200	200
30	300	300	300	300	300	300	300
	300	300	300	300	300	300	300
	300	300	300	300	300	300	300
40	400	400	400	400	400	400	400
	400	400	400	400	400	400	400
	400	400	400	400	400	400	400
50	500	500	500	500	500	500	500
	500	500	500	500	500	500	500
	500	500	500	500	500	500	500
60	600	600	600	600	600	600	600
	600	600	600	600	600	600	600
	600	600	600	600	600	600	600
70	700	700	700	700	700	700	700
	700	700	700	700	700	700	700
	700	700	700	700	700	700	700
80	800	800	800	800	800	800	800
	800	800	800	800	800	800	800
	800	800	800	800	800	800	800
90	900	900	900	900	900	900	900
	900	900	900	900	900	900	900
	900	900	900	900	900	900	900

1. 本表为参考数据，仅供参考。
 2. 本表为参考数据，仅供参考。
 3. 本表为参考数据，仅供参考。
 4. 本表为参考数据，仅供参考。
 5. 本表为参考数据，仅供参考。
 6. 本表为参考数据，仅供参考。
 7. 本表为参考数据，仅供参考。
 8. 本表为参考数据，仅供参考。
 9. 本表为参考数据，仅供参考。
 10. 本表为参考数据，仅供参考。

[illegible]

	d ₁		d ₂		C
	0.1	1.0	0.01	0.05	
IT	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
OI	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
II	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
IT	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
OI	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
II	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
IT	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
OI	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
II	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	
	0.01	0.001	0.0	0.0	

[illegible][illegible]

表 1 西昌市 2000 年 10 月 1 日 10 时 00 分 (北京时间) 的降雨

站名	站址	降雨量 (mm)			降雨量 (mm)	降雨量 (mm)
		10 时 00 分	10 时 00 分	10 时 00 分	10 时 00 分	10 时 00 分
1. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
3. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
4. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
5. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
6. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
7. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
8. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
9. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
10. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
11. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
12. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
13. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
14. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
15. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
16. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
17. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
18. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
19. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
20. 西昌	西昌	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

注: 1. 西昌市 2000 年 10 月 1 日 10 时 00 分 (北京时间) 的降雨量, 由西昌市气象台提供。

表 2 西昌市 2000 年 10 月 1 日 10 时 00 分 (北京时间) 的降雨

站名	降雨量 (mm)		站址
	10 时 00 分	10 时 00 分	
1. 西昌	0.0	0.0	西昌市气象台
2. 西昌	0.0	0.0	西昌市气象台
3. 西昌	0.0	0.0	西昌市气象台

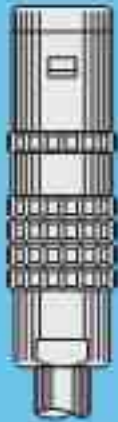
表 3 西昌市 2000 年 10 月 1 日 10 时 00 分 (北京时间) 的降雨

西昌市气象台 2000 年 10 月 1 日 10 时 00 分 (北京时间) 的降雨量, 由西昌市气象台提供。

站名	降雨量 (mm)
1. 西昌	0.0
2. 西昌	0.0
3. 西昌	0.0

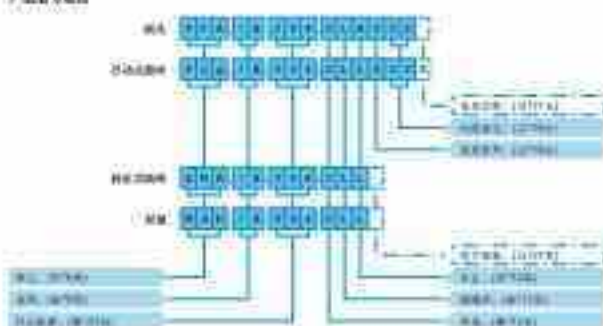


S 系列



E 系列 (防水)

产品介绍



本产品采用E.L2000芯片，具有高速、低功耗、体积小、集成度高等特点，同时具有多种接口，可实现多种功能，如：显示、打印、扫描、调制解调、网络、声卡、显卡、硬盘、软盘、光盘、磁带、数码相机、数字摄像机、数字录像机、数字合成器、数字调制解调器、数字网卡、数字声卡、数字显卡、数字硬盘、数字软盘、数字光盘、数字磁带。

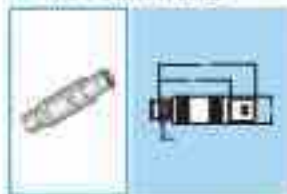
本产品采用E.L2000芯片，具有高速、低功耗、体积小、集成度高等特点，同时具有多种接口，可实现多种功能，如：显示、打印、扫描、调制解调、网络、声卡、显卡、硬盘、软盘、光盘、磁带、数码相机、数字摄像机、数字录像机、数字合成器、数字调制解调器、数字网卡、数字声卡、数字显卡、数字硬盘、数字软盘、数字光盘、数字磁带。

本产品采用E.L2000芯片，具有高速、低功耗、体积小、集成度高等特点，同时具有多种接口，可实现多种功能，如：显示、打印、扫描、调制解调、网络、声卡、显卡、硬盘、软盘、光盘、磁带、数码相机、数字摄像机、数字录像机、数字合成器、数字调制解调器、数字网卡、数字声卡、数字显卡、数字硬盘、数字软盘、数字光盘、数字磁带。

产品系列



表 1 食品罐头、肉罐头和水果罐头标志

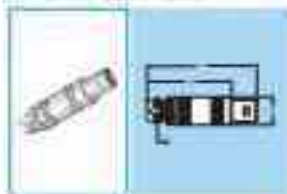


净重 (g)	毛重 (g)	净重 (g)			
		100	150	200	250
100	150	100	150	150	150
150	200	150	200	200	200
200	250	200	250	250	250
250	300	250	300	300	300
300	350	300	350	350	350
350	400	350	400	400	400
400	450	400	450	450	450
450	500	450	500	500	500
500	550	500	550	550	550
550	600	550	600	600	600
600	650	600	650	650	650
650	700	650	700	700	700
700	750	700	750	750	750
750	800	750	800	800	800
800	850	800	850	850	850
850	900	850	900	900	900
900	950	900	950	950	950
950	1000	950	1000	1000	1000

注: 1. 净重 (g) 是指罐头的净重。

2. 净重 (g) 是指罐头的净重 (不含包装材料)。

表 2 食品罐头、肉罐头和水果罐头标志



净重 (g)	毛重 (g)	净重 (g)			
		100	150	200	250
100	150	100	150	150	150
150	200	150	200	200	200
200	250	200	250	250	250
250	300	250	300	300	300
300	350	300	350	350	350
350	400	350	400	400	400
400	450	400	450	450	450
450	500	450	500	500	500
500	550	500	550	550	550
550	600	550	600	600	600
600	650	600	650	650	650
650	700	650	700	700	700
700	750	700	750	750	750
750	800	750	800	800	800
800	850	800	850	850	850
850	900	850	900	900	900
900	950	900	950	950	950
950	1000	950	1000	1000	1000

注: 1. 净重 (g) 是指罐头的净重。

2. 净重 (g) 是指罐头的净重 (不含包装材料)。

表 3 食品罐头、肉罐头、蔬菜罐头和水果罐头标志 (1) 每罐净重 100g 与 150g

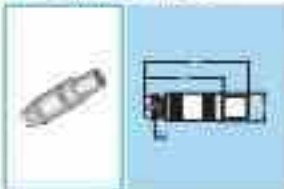


净重 (g)	毛重 (g)	净重 (g)			
		100	150	200	250
100	150	100	150	150	150
150	200	150	200	200	200
200	250	200	250	250	250
250	300	250	300	300	300
300	350	300	350	350	350
350	400	350	400	400	400
400	450	400	450	450	450
450	500	450	500	500	500
500	550	500	550	550	550
550	600	550	600	600	600
600	650	600	650	650	650
650	700	650	700	700	700
700	750	700	750	750	750
750	800	750	800	800	800
800	850	800	850	850	850
850	900	850	900	900	900
900	950	900	950	950	950
950	1000	950	1000	1000	1000

注: 1. 净重 (g) 是指罐头的净重。

2. 净重 (g) 是指罐头的净重 (不含包装材料)。

17-1 雙面輸入、雙輸出、平衡輸出型



400V		100V 100VA							
原方	副方	1	2	3	4	5	6	7	8
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100

註：1. 400V 100VA 100V 100VA

17-2 雙面輸入、平衡輸出型



400V		100V 100VA							
原方	副方	1	2	3	4	5	6	7	8
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100

註：1. 400V 100VA 100V 100VA

2. 400V 100VA 100V 100VA

17-3 雙面輸入、平衡輸出型、雙輸出型



400V		100V 100VA									
原方	副方	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
400V	100V	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

註：1. 400V 100VA 100V 100VA

2. 400V 100VA 100V 100VA

3. 400V 100VA

● 1994年：中国开始实施《国家赔偿法》。

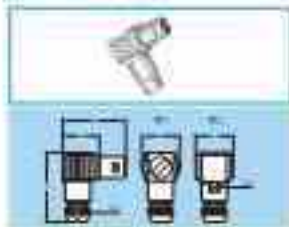


Year		Age (years)					
1990	2000	0-4	5-9	10-14	15-19	20-24	25-29
1990	2000	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5
1990	2000	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0.0
1990	2000	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
1990	2000	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

附一 附二 附三 附四 附五 附六 附七 附八 附九 附十 附十一 附十二 附十三 附十四 附十五 附十六 附十七 附十八 附十九 附二十 附二十一 附二十二 附二十三 附二十四 附二十五 附二十六 附二十七 附二十八 附二十九 附三十 附三十一 附三十二 附三十三 附三十四 附三十五 附三十六 附三十七 附三十八 附三十九 附四十 附四十一 附四十二 附四十三 附四十四 附四十五 附四十六 附四十七 附四十八 附四十九 附五十 附五十一 附五十二 附五十三 附五十四 附五十五 附五十六 附五十七 附五十八 附五十九 附六十 附六十一 附六十二 附六十三 附六十四 附六十五 附六十六 附六十七 附六十八 附六十九 附七十 附七十一 附七十二 附七十三 附七十四 附七十五 附七十六 附七十七 附七十八 附七十九 附八十 附八十一 附八十二 附八十三 附八十四 附八十五 附八十六 附八十七 附八十八 附八十九 附九十 附九十一 附九十二 附九十三 附九十四 附九十五 附九十六 附九十七 附九十八 附九十九 附一百

10. [Introduction to the Special Issue](#)

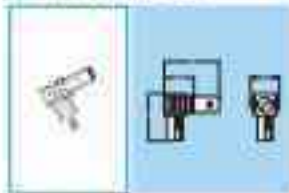


第 1 次		第 2 次							
姓名	得分	1	2	3	4	5	6	7	8
王小明	85	10	12	15	18	20	22	25	28
李小红	78	8	10	12	15	18	20	22	25
张华	92	12	15	18	20	22	25	28	30
刘伟	88	10	12	15	18	20	22	25	28

 Springer

Copyright © 2011 John Wiley & Sons, Inc.

Figure 1. Vertical axis: 0.00 to 0.05. Horizontal axis: 0.00 to 0.05.



2017	2018	2019	2020	2021
100	100	100	100	100
100	100	100	100	100
100	100	100	100	100

Figure 1 *Continued*

— 100 —

8.17 测试方法：两个样品，每个样品 1 个测试单元（1 个测试单元）



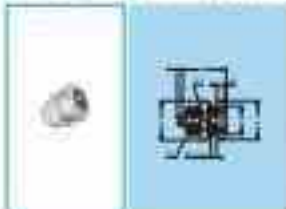
测试		测试数据											
测试	测试	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试

1. 测试数据

2. 测试数据

3. 测试数据

8.18 测试方法：两个样品，1 个测试单元，测试单元数量根据测试结果而定（1 个测试单元）



测试		测试数据											
测试	测试	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试

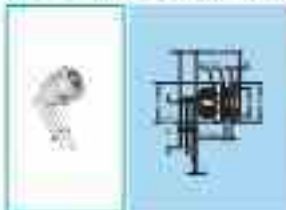
1. 测试数据

2. 测试数据

3. 测试数据

4. 测试数据

8.19 测试方法：两个样品，1 个测试单元，测试单元数量根据测试结果而定（1 个测试单元）



测试		测试数据											
测试	测试	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试
测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试	测试

1. 测试数据

2. 测试数据

3. 测试数据

4. 测试数据

F17 轴式连接，螺母固定，带偏压片



尺寸		轴径 dmm										
轴径	螺母	M	N	L	W	H	B	W	H	W	H	W
100	100	10	10	100	10	10	10	10	10	10	10	10
120	120	12	12	120	12	12	12	12	12	12	12	12
140	140	14	14	140	14	14	14	14	14	14	14	14
160	160	16	16	160	16	16	16	16	16	16	16	16
180	180	18	18	180	18	18	18	18	18	18	18	18
200	200	20	20	200	20	20	20	20	20	20	20	20
220	220	22	22	220	22	22	22	22	22	22	22	22
240	240	24	24	240	24	24	24	24	24	24	24	24
260	260	26	26	260	26	26	26	26	26	26	26	26
280	280	28	28	280	28	28	28	28	28	28	28	28
300	300	30	30	300	30	30	30	30	30	30	30	30

① 轴径 dmm

② 螺母 M

③ 轴径 dmm

F17 轴式连接，螺母固定，带偏压片和密封垫圈

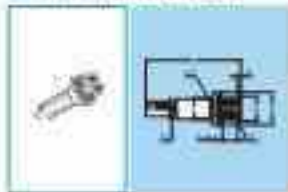


尺寸		轴径 dmm										
轴径	螺母	M	N	L	W	H	B	W	H	W	H	W
100	100	10	10	100	10	10	10	10	10	10	10	10
120	120	12	12	120	12	12	12	12	12	12	12	12
140	140	14	14	140	14	14	14	14	14	14	14	14
160	160	16	16	160	16	16	16	16	16	16	16	16
180	180	18	18	180	18	18	18	18	18	18	18	18
200	200	20	20	200	20	20	20	20	20	20	20	20
220	220	22	22	220	22	22	22	22	22	22	22	22
240	240	24	24	240	24	24	24	24	24	24	24	24
260	260	26	26	260	26	26	26	26	26	26	26	26
280	280	28	28	280	28	28	28	28	28	28	28	28
300	300	30	30	300	30	30	30	30	30	30	30	30

① 轴径 dmm

② 螺母 M

F17 轴式连接，螺母固定，密封片密封



尺寸		轴径 dmm										
轴径	螺母	M	N	L	W	H	B	W	H	W	H	W
100	100	10	10	100	10	10	10	10	10	10	10	10
120	120	12	12	120	12	12	12	12	12	12	12	12
140	140	14	14	140	14	14	14	14	14	14	14	14
160	160	16	16	160	16	16	16	16	16	16	16	16
180	180	18	18	180	18	18	18	18	18	18	18	18
200	200	20	20	200	20	20	20	20	20	20	20	20
220	220	22	22	220	22	22	22	22	22	22	22	22
240	240	24	24	240	24	24	24	24	24	24	24	24
260	260	26	26	260	26	26	26	26	26	26	26	26
280	280	28	28	280	28	28	28	28	28	28	28	28
300	300	30	30	300	30	30	30	30	30	30	30	30

① 轴径 dmm

② 螺母 M

③ 轴径 dmm

Figure 1: Research results



Table 1		Table 2	
Year	Area	Year	Area
2000	100	2001	100
2001	100	2002	100
2002	100	2003	100
2003	100	2004	100
2004	100	2005	100
2005	100	2006	100
2006	100	2007	100
2007	100	2008	100
2008	100	2009	100
2009	100	2010	100

Figure 1: Research results. The figure consists of two panels. The left panel shows a photograph of a small, rectangular, light-colored object, possibly a seed or a small plant. The right panel shows a schematic diagram of a rectangular structure with internal components, possibly a seed or a small plant.

Figure 2: Research results. The figure consists of two panels. The left panel shows a photograph of a small, rectangular, light-colored object, possibly a seed or a small plant. The right panel shows a schematic diagram of a rectangular structure with internal components, possibly a seed or a small plant.



Table 1		Table 2	
Year	Area	Year	Area
2000	100	2001	100
2001	100	2002	100
2002	100	2003	100
2003	100	2004	100
2004	100	2005	100
2005	100	2006	100
2006	100	2007	100
2007	100	2008	100
2008	100	2009	100
2009	100	2010	100

Figure 2: Research results. The figure consists of two panels. The left panel shows a photograph of a small, rectangular, light-colored object, possibly a seed or a small plant. The right panel shows a schematic diagram of a rectangular structure with internal components, possibly a seed or a small plant.



图 A-1 副波导, 双波导型



单位		尺寸 (mm)					
尺寸	单位	1	2	3	4	5	6
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100

注: 1. 本图仅供参考。

2. 本图仅供参考, 不作为设计依据。

图 A-2 副波导, 双波导型带侧边波导型



单位		尺寸 (mm)					
尺寸	单位	1	2	3	4	5	6
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100

注: 1. 本图仅供参考。

2. 本图仅供参考, 不作为设计依据。

3. 本图仅供参考, 不作为设计依据。

图 A-3 副波导, 单波导型



单位		尺寸 (mm)					
尺寸	单位	1	2	3	4	5	6
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100

注: 1. 本图仅供参考。

2. 本图仅供参考, 不作为设计依据。

图 A-4 副波导, 单波导型带侧边波导型



单位		尺寸 (mm)					
尺寸	单位	1	2	3	4	5	6
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100
1000	mm	100	100	100	100	100	100

注: 1. 本图仅供参考。

2. 本图仅供参考, 不作为设计依据。

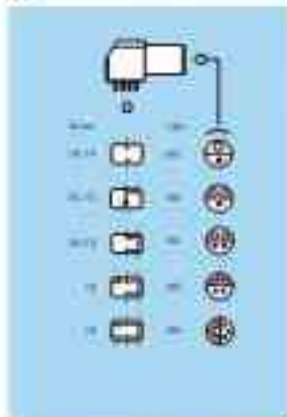
3. 本图仅供参考, 不作为设计依据。



符号式插图索引

技术特性

符号



材料表编制符号

材料	规格	数量	
		单位	数量
1. 材料	规格	单位	数量
2. 材料	规格	单位	数量
3. 材料	规格	单位	数量
4. 材料	规格	单位	数量
5. 材料	规格	单位	数量
6. 材料	规格	单位	数量
7. 材料	规格	单位	数量
8. 材料	规格	单位	数量
9. 材料	规格	单位	数量
10. 材料	规格	单位	数量

注:

1. 材料表编制符号

2. 材料表编制符号

符号列表

符号	名称	规格	数量	单位
1. 材料	规格	数量	单位	数量
2. 材料	规格	数量	单位	数量
3. 材料	规格	数量	单位	数量
4. 材料	规格	数量	单位	数量
5. 材料	规格	数量	单位	数量
6. 材料	规格	数量	单位	数量
7. 材料	规格	数量	单位	数量
8. 材料	规格	数量	单位	数量
9. 材料	规格	数量	单位	数量
10. 材料	规格	数量	单位	数量

注: 1. 材料表编制符号; 2. 材料表编制符号

符号式插图索引 (符号式插图索引)



材料	规格					
	1	2	3	4	5	6
1. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
2. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
3. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
4. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
5. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
6. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
7. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
8. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
9. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量
10. 材料	规格	数量	单位	数量	单位	数量

注: 1. 材料表编制符号; 2. 材料表编制符号

3. 材料表编制符号



材料分点填写

本项工程所用材料材料规格及品牌详见附件《材料清单》。材料品牌及规格应符合国家现行标准及设计要求，并经甲方、乙方、监理单位共同确认后方可使用。

材料清单

材料清单及规格表

材料名称	规格				单位
	规格	品牌	规格	品牌	
钢筋	HRB400E (Φ12)	中天	HRB400E (Φ14)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ16)	中天	HRB400E (Φ18)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ20)	中天	HRB400E (Φ22)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ25)	中天	HRB400E (Φ28)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ32)	中天	HRB400E (Φ36)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ40)	中天	HRB400E (Φ45)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ50)	中天	HRB400E (Φ55)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ60)	中天	HRB400E (Φ65)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ70)	中天	HRB400E (Φ75)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ80)	中天	HRB400E (Φ85)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ90)	中天	HRB400E (Φ95)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ100)	中天	HRB400E (Φ105)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ110)	中天	HRB400E (Φ115)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ120)	中天	HRB400E (Φ125)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ130)	中天	HRB400E (Φ135)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ140)	中天	HRB400E (Φ145)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ150)	中天	HRB400E (Φ155)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ160)	中天	HRB400E (Φ165)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ170)	中天	HRB400E (Φ175)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ180)	中天	HRB400E (Φ185)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ190)	中天	HRB400E (Φ195)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ200)	中天	HRB400E (Φ205)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ210)	中天	HRB400E (Φ215)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ220)	中天	HRB400E (Φ225)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ230)	中天	HRB400E (Φ235)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ240)	中天	HRB400E (Φ245)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ250)	中天	HRB400E (Φ255)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ260)	中天	HRB400E (Φ265)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ270)	中天	HRB400E (Φ275)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ280)	中天	HRB400E (Φ285)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ290)	中天	HRB400E (Φ295)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ300)	中天	HRB400E (Φ305)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ310)	中天	HRB400E (Φ315)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ320)	中天	HRB400E (Φ325)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ330)	中天	HRB400E (Φ335)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ340)	中天	HRB400E (Φ345)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ350)	中天	HRB400E (Φ355)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ360)	中天	HRB400E (Φ365)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ370)	中天	HRB400E (Φ375)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ380)	中天	HRB400E (Φ385)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ390)	中天	HRB400E (Φ395)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ400)	中天	HRB400E (Φ405)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ410)	中天	HRB400E (Φ415)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ420)	中天	HRB400E (Φ425)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ430)	中天	HRB400E (Φ435)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ440)	中天	HRB400E (Φ445)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ450)	中天	HRB400E (Φ455)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ460)	中天	HRB400E (Φ465)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ470)	中天	HRB400E (Φ475)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ480)	中天	HRB400E (Φ485)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ490)	中天	HRB400E (Φ495)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ500)	中天	HRB400E (Φ505)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ510)	中天	HRB400E (Φ515)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ520)	中天	HRB400E (Φ525)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ530)	中天	HRB400E (Φ535)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ540)	中天	HRB400E (Φ545)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ550)	中天	HRB400E (Φ555)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ560)	中天	HRB400E (Φ565)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ570)	中天	HRB400E (Φ575)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ580)	中天	HRB400E (Φ585)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ590)	中天	HRB400E (Φ595)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ600)	中天	HRB400E (Φ605)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ610)	中天	HRB400E (Φ615)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ620)	中天	HRB400E (Φ625)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ630)	中天	HRB400E (Φ635)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ640)	中天	HRB400E (Φ645)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ650)	中天	HRB400E (Φ655)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ660)	中天	HRB400E (Φ665)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ670)	中天	HRB400E (Φ675)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ680)	中天	HRB400E (Φ685)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ690)	中天	HRB400E (Φ695)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ700)	中天	HRB400E (Φ705)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ710)	中天	HRB400E (Φ715)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ720)	中天	HRB400E (Φ725)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ730)	中天	HRB400E (Φ735)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ740)	中天	HRB400E (Φ745)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ750)	中天	HRB400E (Φ755)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ760)	中天	HRB400E (Φ765)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ770)	中天	HRB400E (Φ775)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ780)	中天	HRB400E (Φ785)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ790)	中天	HRB400E (Φ795)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ800)	中天	HRB400E (Φ805)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ810)	中天	HRB400E (Φ815)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ820)	中天	HRB400E (Φ825)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ830)	中天	HRB400E (Φ835)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ840)	中天	HRB400E (Φ845)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ850)	中天	HRB400E (Φ855)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ860)	中天	HRB400E (Φ865)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ870)	中天	HRB400E (Φ875)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ880)	中天	HRB400E (Φ885)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ890)	中天	HRB400E (Φ895)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ900)	中天	HRB400E (Φ905)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ910)	中天	HRB400E (Φ915)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ920)	中天	HRB400E (Φ925)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ930)	中天	HRB400E (Φ935)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ940)	中天	HRB400E (Φ945)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ950)	中天	HRB400E (Φ955)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ960)	中天	HRB400E (Φ965)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ970)	中天	HRB400E (Φ975)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ980)	中天	HRB400E (Φ985)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ990)	中天	HRB400E (Φ995)	中天	
钢筋	HRB400E (Φ1000)	中天	HRB400E (Φ1005)	中天	

注：1. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。

2. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。

3. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。



规格	尺寸 (mm)			
	Φ100	Φ120	Φ140	Φ160
长度	100	120	140	160
重量	1.0	1.2	1.4	1.6
壁厚	1.0	1.2	1.4	1.6
外径	100	120	140	160
内径	80	100	120	140

注：1. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。

2. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。



规格	尺寸 (mm)			
	Φ100	Φ120	Φ140	Φ160
长度	100	120	140	160
重量	1.0	1.2	1.4	1.6
壁厚	1.0	1.2	1.4	1.6
外径	100	120	140	160
内径	80	100	120	140

注：1. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。

2. 本清单所列材料规格及品牌仅供参考，实际施工时应以设计图纸为准。

新製造在空運送書寫

本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

技術特性

規格及製造標準

項目	規格	製造標準
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112

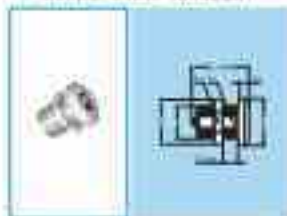
項目	規格	製造標準
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112

註：1. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

2. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

3. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

3.1.1 規格及製造標準、製造標準、製造標準之說明



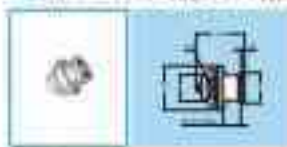
項目	規格	製造標準
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112

註：1. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

2. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

3. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

3.1.2 規格及製造標準、製造標準、製造標準之說明



項目	規格	製造標準
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112
規格	ISO 2112	ISO 2112

註：1. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

2. 本規格係根據國際標準化組織（ISO）所制定之「國際標準化組織（ISO）第 2112 號標準（ISO 2112）」之規定而制定之。

11111 轴孔式连接，带密封环，密封环位于中间，固定密封环在轴上



轴径		孔直径									
轴径	公差	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h15
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

11111 轴孔式连接，带密封环，密封环位于中间，固定密封环在轴上

轴径 1000

11111 轴孔式连接，带密封环，密封环位于中间，固定密封环在轴上



轴径		孔直径									
轴径	公差	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h15
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

11111 轴孔式连接，带密封环，密封环位于中间，固定密封环在轴上

轴径 1000

11111 轴孔式连接，带密封环，密封环位于中间，固定密封环在轴上



轴径		孔直径									
轴径	公差	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14	h15
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

11111 轴孔式连接，带密封环，密封环位于中间，固定密封环在轴上

轴径 1000

轴径 1000

7114 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销



单位		尺寸 (mm)					
Part	Qty	A	B	C	D	E	F
7114-100	100	10	14	10	10	10	10
7114-1000	1000	10	14	10	10	10	10
7114-10000	10000	10	14	10	10	10	10
7114-100000	100000	10	14	10	10	10	10
7114-1000000	1000000	10	14	10	10	10	10

LEGO 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销

LEGO 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销，1000000 个装一盒，1000000 个装一盒

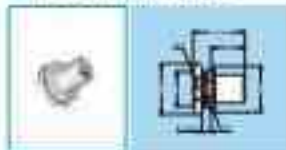
7115 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销



单位		尺寸 (mm)					
Part	Qty	A	B	C	D	E	F
7115-100	100	10	14	10	10	10	10
7115-1000	1000	10	14	10	10	10	10

LEGO 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销

7116 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销



单位		尺寸 (mm)											
Part	Qty	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
7116-100	100	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7116-1000	1000	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7116-10000	10000	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7116-100000	100000	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7116-1000000	1000000	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

LEGO 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销

LEGO 技术轴销

7117 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销



单位		尺寸 (mm)									
Part	Qty	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
7117-100	100	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10
7117-1000	1000	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10
7117-10000	10000	10	14	10	10	10	10	10	10	10	10

LEGO 技术轴销，带侧翼和侧翼开口的轴销

图 1-1 产品规格图，产品结构图



规格		性能参数									
型号	规格	功率	电压	电流	转速	扭矩	效率	功率因数	噪音	寿命	重量
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

图 1-1 产品规格图，产品结构图

图 1-2 产品规格图，产品结构图



规格		性能参数									
型号	规格	功率	电压	电流	转速	扭矩	效率	功率因数	噪音	寿命	重量
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

图 1-2 产品规格图，产品结构图

图 1-2 产品规格图，产品结构图

图 1-2 产品规格图，产品结构图

图 1-2 产品规格图，产品结构图

图 1-3 产品规格图，产品结构图



规格		性能参数									
型号	规格	功率	电压	电流	转速	扭矩	效率	功率因数	噪音	寿命	重量
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

图 1-3 产品规格图，产品结构图

图 1-3 产品规格图，产品结构图



新製造在空運送書寫

本項計畫中，透過了對傳統製造方式的重新檢視，以達到對環境友善，同時在生產過程中能減少污染，並提高生產效率，以期達到「綠色製造」的目的。

此項計畫中，主要針對製造過程中的「水」資源利用，

以達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

技術特性

高品質製造技術

項目	說明	說明
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術

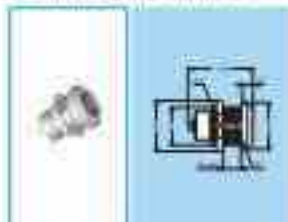
項目	說明	說明
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術
高品質製造技術	高品質製造技術	高品質製造技術

本項計畫中，主要針對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

以期達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

產品品質、製造成本、生產效率之控制



項目	說明	說明
產品品質	產品品質	產品品質
製造成本	製造成本	製造成本
生產效率	生產效率	生產效率
產品品質	產品品質	產品品質
製造成本	製造成本	製造成本
生產效率	生產效率	生產效率
產品品質	產品品質	產品品質
製造成本	製造成本	製造成本
生產效率	生產效率	生產效率

主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

以期達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

以期達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

以期達到「水資源利用」的目的，主要透過對製造過程中的「水」資源利用，以期達到「水資源利用」的目的。

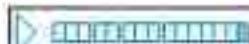


서도연구 (1996년 봄호)

●

[illegible]

[illegible]



性能参数 (F, 系列) 系列

温度与功率 (F, 系列) 系列

					
	功率 (W)	温度 (°C)		功率 (W) (F, 系列)	
		功率 (W)	温度 (°C)	功率 (W)	温度 (°C)
10	1	10	10	10	10
		10	10	10	10
		10	10	10	10
10	1	10	10	10	10
		10	10	10	10
		10	10	10	10
10	1	10	10	10	10
		10	10	10	10
		10	10	10	10
20	1	20	20	20	20
		20	20	20	20
		20	20	20	20
30	1	30	30	30	30
		30	30	30	30
		30	30	30	30
40	1	40	40	40	40
		40	40	40	40
		40	40	40	40

温度与功率 (F, 系列) 系列

					
	W1	W2		W3	
		W1	W2	W1	W2
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	10
10	10	10	10	10	

温度与功率 (F, 系列) 系列



10/10

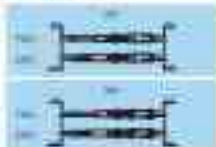
连接件配件

序号	规格		单位		数量		备注	
	规格	单位	数量	单位	数量	单位	备注	备注
101	101-1	101-1	1	1	1	1	101-1	101-1
	101-2	101-2	1	1	1	1	101-2	101-2
	101-3	101-3	1	1	1	1	101-3	101-3
	101-4	101-4	1	1	1	1	101-4	101-4
102	102-1	102-1	1	1	1	1	102-1	102-1
	102-2	102-2	1	1	1	1	102-2	102-2
	102-3	102-3	1	1	1	1	102-3	102-3
	102-4	102-4	1	1	1	1	102-4	102-4
103	103-1	103-1	1	1	1	1	103-1	103-1
	103-2	103-2	1	1	1	1	103-2	103-2
	103-3	103-3	1	1	1	1	103-3	103-3
	103-4	103-4	1	1	1	1	103-4	103-4
104	104-1	104-1	1	1	1	1	104-1	104-1
	104-2	104-2	1	1	1	1	104-2	104-2
	104-3	104-3	1	1	1	1	104-3	104-3
	104-4	104-4	1	1	1	1	104-4	104-4
105	105-1	105-1	1	1	1	1	105-1	105-1
	105-2	105-2	1	1	1	1	105-2	105-2
	105-3	105-3	1	1	1	1	105-3	105-3
	105-4	105-4	1	1	1	1	105-4	105-4
106	106-1	106-1	1	1	1	1	106-1	106-1
	106-2	106-2	1	1	1	1	106-2	106-2
	106-3	106-3	1	1	1	1	106-3	106-3
	106-4	106-4	1	1	1	1	106-4	106-4
107	107-1	107-1	1	1	1	1	107-1	107-1
	107-2	107-2	1	1	1	1	107-2	107-2
	107-3	107-3	1	1	1	1	107-3	107-3
	107-4	107-4	1	1	1	1	107-4	107-4
108	108-1	108-1	1	1	1	1	108-1	108-1
	108-2	108-2	1	1	1	1	108-2	108-2
	108-3	108-3	1	1	1	1	108-3	108-3
	108-4	108-4	1	1	1	1	108-4	108-4
109	109-1	109-1	1	1	1	1	109-1	109-1
	109-2	109-2	1	1	1	1	109-2	109-2
	109-3	109-3	1	1	1	1	109-3	109-3
	109-4	109-4	1	1	1	1	109-4	109-4
110	110-1	110-1	1	1	1	1	110-1	110-1
	110-2	110-2	1	1	1	1	110-2	110-2
	110-3	110-3	1	1	1	1	110-3	110-3
	110-4	110-4	1	1	1	1	110-4	110-4
111	111-1	111-1	1	1	1	1	111-1	111-1
	111-2	111-2	1	1	1	1	111-2	111-2
	111-3	111-3	1	1	1	1	111-3	111-3
	111-4	111-4	1	1	1	1	111-4	111-4
112	112-1	112-1	1	1	1	1	112-1	112-1
	112-2	112-2	1	1	1	1	112-2	112-2
	112-3	112-3	1	1	1	1	112-3	112-3
	112-4	112-4	1	1	1	1	112-4	112-4
113	113-1	113-1	1	1	1	1	113-1	113-1
	113-2	113-2	1	1	1	1	113-2	113-2
	113-3	113-3	1	1	1	1	113-3	113-3
	113-4	113-4	1	1	1	1	113-4	113-4
114	114-1	114-1	1	1	1	1	114-1	114-1
	114-2	114-2	1	1	1	1	114-2	114-2
	114-3	114-3	1	1	1	1	114-3	114-3
	114-4	114-4	1	1	1	1	114-4	114-4
115	115-1	115-1	1	1	1	1	115-1	115-1
	115-2	115-2	1	1	1	1	115-2	115-2
	115-3	115-3	1	1	1	1	115-3	115-3
	115-4	115-4	1	1	1	1	115-4	115-4
116	116-1	116-1	1	1	1	1	116-1	116-1
	116-2	116-2	1	1	1	1	116-2	116-2
	116-3	116-3	1	1	1	1	116-3	116-3
	116-4	116-4	1	1	1	1	116-4	116-4
117	117-1	117-1	1	1	1	1	117-1	117-1
	117-2	117-2	1	1	1	1	117-2	117-2
	117-3	117-3	1	1	1	1	117-3	117-3
	117-4	117-4	1	1	1	1	117-4	117-4
118	118-1	118-1	1	1	1	1	118-1	118-1
	118-2	118-2	1	1	1	1	118-2	118-2
	118-3	118-3	1	1	1	1	118-3	118-3
	118-4	118-4	1	1	1	1	118-4	118-4
119	119-1	119-1	1	1	1	1	119-1	119-1
	119-2	119-2	1	1	1	1	119-2	119-2
	119-3	119-3	1	1	1	1	119-3	119-3
	119-4	119-4	1	1	1	1	119-4	119-4
120	120-1	120-1	1	1	1	1	120-1	120-1
	120-2	120-2	1	1	1	1	120-2	120-2
	120-3	120-3	1	1	1	1	120-3	120-3
	120-4	120-4	1	1	1	1	120-4	120-4

连接件工具

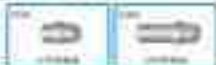
规格	名称	规格		单位
		规格	规格	
20 21	螺栓	M20×100 (GB 7001)	M20×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M20 (GB 6170)	M20 (GB 6170)	个/套
25 26	螺栓	M25×100 (GB 7001)	M25×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M25 (GB 6170)	M25 (GB 6170)	个/套
30 31	螺栓	M30×100 (GB 7001)	M30×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M30 (GB 6170)	M30 (GB 6170)	个/套
35 36	螺栓	M35×100 (GB 7001)	M35×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M35 (GB 6170)	M35 (GB 6170)	个/套
40 41	螺栓	M40×100 (GB 7001)	M40×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M40 (GB 6170)	M40 (GB 6170)	个/套
45 46	螺栓	M45×100 (GB 7001)	M45×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M45 (GB 6170)	M45 (GB 6170)	个/套
50 51	螺栓	M50×100 (GB 7001)	M50×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M50 (GB 6170)	M50 (GB 6170)	个/套
55 56	螺栓	M55×100 (GB 7001)	M55×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M55 (GB 6170)	M55 (GB 6170)	个/套
60 61	螺栓	M60×100 (GB 7001)	M60×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M60 (GB 6170)	M60 (GB 6170)	个/套
65 66	螺栓	M65×100 (GB 7001)	M65×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M65 (GB 6170)	M65 (GB 6170)	个/套
70 71	螺栓	M70×100 (GB 7001)	M70×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M70 (GB 6170)	M70 (GB 6170)	个/套
75 76	螺栓	M75×100 (GB 7001)	M75×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M75 (GB 6170)	M75 (GB 6170)	个/套
80 81	螺栓	M80×100 (GB 7001)	M80×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M80 (GB 6170)	M80 (GB 6170)	个/套
85 86	螺栓	M85×100 (GB 7001)	M85×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M85 (GB 6170)	M85 (GB 6170)	个/套
90 91	螺栓	M90×100 (GB 7001)	M90×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M90 (GB 6170)	M90 (GB 6170)	个/套
95 96	螺栓	M95×100 (GB 7001)	M95×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M95 (GB 6170)	M95 (GB 6170)	个/套
100 101	螺栓	M100×100 (GB 7001)	M100×100 (GB 7001)	个/套
	螺母	M100 (GB 6170)	M100 (GB 6170)	个/套

连接件工具



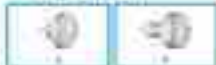
注：(a) 螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。图中所示的螺栓，其头部为六角形，且其长度应符合设计要求。

连接件工具



注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。

注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。



注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。

注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。



注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。

连接件工具



注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。

注：螺栓头部的六角形部分，(b) 螺栓头部的六角形部分。

连接修复工具

规格	单位	连接修复工具		备注
		规格	数量	
25	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
40	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
60	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	
	规格	规格	数量	

连接修复工具



1. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：
A: 100mm x 150mm x 10mm
B: 150mm x 150mm x 10mm

连接修复工具



2. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：

3. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：
A: 100mm x 150mm x 10mm
B: 150mm x 150mm x 10mm



4. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：
A: 100mm x 150mm x 10mm
B: 150mm x 150mm x 10mm

5. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：
A: 100mm x 150mm x 10mm
B: 150mm x 150mm x 10mm



6. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：
A: 100mm x 150mm x 10mm
B: 150mm x 150mm x 10mm

连接修复工具



7. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：

1. 连接修复工具 A 和 B 的规格如下：
A: 100mm x 150mm x 10mm
B: 150mm x 150mm x 10mm

电气安装环境工具

环境工具



环境工具			规格
标准侧剪	长柄侧剪	长柄侧剪	
规格	规格	规格	规格
规格	规格	规格	规格
规格	规格	规格	规格

环境工具

环境工具



环境工具	规格
规格	规格
规格	规格
规格	规格

环境工具

环境工具



环境工具	规格	规格
规格	规格	规格
规格	规格	规格
规格	规格	规格
规格	规格	规格

环境工具

表 2 鋼板

鋼板	厚さ	鋼板の寸法		
		長さ	幅	重量
鋼板 1000mm × 1000mm	10	1000	1000	100
鋼板 1000mm × 1000mm	15	1000	1000	150
鋼板 1000mm × 1000mm	20	1000	1000	200
鋼板 1000mm × 1000mm	25	1000	1000	250
鋼板 1000mm × 1000mm	30	1000	1000	300
鋼板 1000mm × 1000mm	35	1000	1000	350
鋼板 1000mm × 1000mm	40	1000	1000	400
鋼板 1000mm × 1000mm	45	1000	1000	450
鋼板 1000mm × 1000mm	50	1000	1000	500
鋼板 1000mm × 1000mm	55	1000	1000	550
鋼板 1000mm × 1000mm	60	1000	1000	600
鋼板 1000mm × 1000mm	65	1000	1000	650
鋼板 1000mm × 1000mm	70	1000	1000	700
鋼板 1000mm × 1000mm	75	1000	1000	750
鋼板 1000mm × 1000mm	80	1000	1000	800
鋼板 1000mm × 1000mm	85	1000	1000	850
鋼板 1000mm × 1000mm	90	1000	1000	900
鋼板 1000mm × 1000mm	95	1000	1000	950
鋼板 1000mm × 1000mm	100	1000	1000	1000

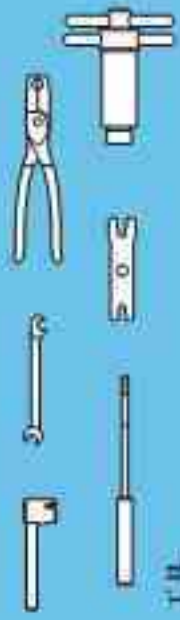
1. 鋼板 1000mm × 1000mm

2. 鋼板 1000mm × 1000mm 1000mm × 1000mm 1000mm × 1000mm

3. 鋼板 1000mm × 1000mm 1000mm × 1000mm



附件



工具

附冊

ETD 404.6



- 2000W, 240V/230V, 50/60Hz
- 4000W, 240V/230V, 50/60Hz
- 5000W, 240V
- 2.4T 200V, 100V
- 2.4T 240V, 100V

Model	Power	ETD 404.6			
		W	V	A	Hz
ETD 404.6-2000W	2000	240	230	8.3	50/60
ETD 404.6-4000W	4000	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-5000W	5000	240	230	20.8	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60

W: 240V/230V, 50/60Hz, 2.4T 200V, 100V, 2.4T 240V, 100V



ETD 404.6

ETD 404.6-2.4T 200V, 100V
ETD 404.6-2.4T 240V, 100V

ETD 404.6



- 2000W, 240V/230V, 50/60Hz
- 4000W, 240V
- 5000W, 240V/230V, 50/60Hz
- 2.4T 200V, 100V
- 2.4T 240V, 100V
- 2.4T 240V, 100V

Model	Power	ETD 404.6			
		W	V	A	Hz
ETD 404.6-2000W	2000	240	230	8.3	50/60
ETD 404.6-4000W	4000	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-5000W	5000	240	230	20.8	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60
ETD 404.6-2.4T	2.4T	240	230	16.7	50/60

W: 240V/230V, 50/60Hz, 2.4T 200V, 100V, 2.4T 240V, 100V

图 11 设备之... 设备/工作设备列表



- 1. 设备名称, 设备名称, 设备名称
- 2. 设备名称, 设备名称, 设备名称
- 3. 设备名称, 设备名称
- 4. 设备名称, 设备名称
- 5. 设备名称, 设备名称
- 6. 设备名称, 设备名称

设备名称	设备	设备名称					
		1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6

图 11 设备之... 设备/工作设备列表



设备名称

设备名称, 设备名称

设备名称, 设备名称, 设备名称, 设备名称

图 12 设备之... 设备/工作设备列表



- 1. 设备名称, 设备名称, 设备名称
- 2. 设备名称, 设备名称
- 3. 设备名称, 设备名称, 设备名称
- 4. 设备名称, 设备名称
- 5. 设备名称, 设备名称
- 6. 设备名称, 设备名称

设备名称	设备	设备名称					
		1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6
设备名称	设备	1	2	3	4	5	6

图 12 设备之... 设备/工作设备列表

출판사 : 도서출판 두산, 2008년 1월 10일

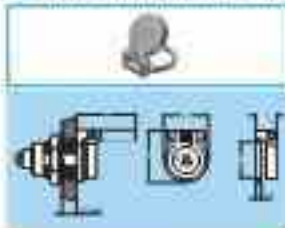


- 1990年，美国FDA批准上市
- 1995年，FDA批准上市
- 2000年，FDA批准上市
- 2005年，FDA批准上市
- 2010年，FDA批准上市
- 2015年，FDA批准上市

Tipe	No	Tipe				
		1	2	3	4	5
1. Tipe 1	1	1	1	1	1	1
2. Tipe 2	2	1	1	1	1	1
3. Tipe 3	3	1	1	1	1	1
4. Tipe 4	4	1	1	1	1	1
5. Tipe 5	5	1	1	1	1	1

[illegible]

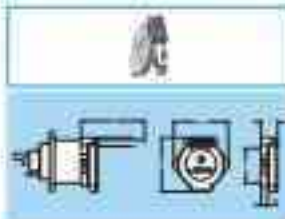
来源: 根据作者调查, 整理自 1990 年 12 月 1 日对 10 名被调查者的访谈记录。



Fuel	Year	2010 year							
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
Gasoline	2010	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8
Gasoline	2011	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9
Gasoline	2012	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
Gasoline	2013	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1
Gasoline	2014	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2

D. Brown, 4000 E. 5th St., Washington, D.C. 20002

2014年 10月 10日 星期三 10:10:10



Project	Year	2010-2011					
		Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6
Project A	2010	10	15	20	25	30	35

(26) *What's the name of the person who's the president of the company?*

2011年10月10日



1-800-888-8888

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 115–121

● 本報記者 王曉明 攝

Country	Year	2010		2011	
		2010	2011	2010	2011
Algeria	2010	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2011	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2012	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2013	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2014	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2015	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2016	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2017	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2018	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2019	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2020	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2021	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2022	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2023	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2024	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2025	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2026	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2027	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2028	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2029	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2030	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2031	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2032	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2033	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2034	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2035	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2036	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2037	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2038	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2039	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2040	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2041	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2042	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2043	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2044	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2045	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2046	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2047	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2048	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2049	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2050	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2051	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2052	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2053	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2054	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2055	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2056	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2057	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2058	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2059	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2060	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2061	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2062	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2063	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2064	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2065	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2066	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2067	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2068	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2069	1.00	1.00	1.00	1.00
Algeria	2070	1.00	1.00	1.00	1.00

伊藤和佐佐木的切取法由佐佐木改进了 (Suzukawa 1981)。据说, 当使用该方法时 (土野 1987), 由于切取率低而减少了对岩石的破坏 (Suzukawa 1981)。该方法在野外使用 (佐佐木 1981)。

[illegible]

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 395–401

1. 产品系列



1. 产品特点

- 体积小，重量轻，便于携带
- 操作简单，无需专业培训即可使用，省时、省力
- 采用优质材料，使用寿命长，可达10000小时

产品名称	规格	尺寸		重量	
		长	宽	净重	毛重
手持式喷枪	1.5L	210	45	1.5	1.8
手持式喷枪		210	45	1.5	1.8
手持式喷枪		210	45	1.5	1.8
手持式喷枪		210	45	1.5	1.8
手持式喷枪	2.5L	210	45	2.5	2.8
手持式喷枪		210	45	2.5	2.8
手持式喷枪		210	45	2.5	2.8
手持式喷枪		210	45	2.5	2.8
手持式喷枪	3.5L	210	45	3.5	3.8
手持式喷枪		210	45	3.5	3.8
手持式喷枪		210	45	3.5	3.8
手持式喷枪		210	45	3.5	3.8

1. 产品特点：体积小，重量轻，便于携带；操作简单，无需专业培训即可使用，省时、省力；采用优质材料，使用寿命长，可达10000小时。

2. 产品特点：体积小，重量轻，便于携带；操作简单，无需专业培训即可使用，省时、省力；采用优质材料，使用寿命长，可达10000小时。

3. 产品特点：体积小，重量轻，便于携带；操作简单，无需专业培训即可使用，省时、省力；采用优质材料，使用寿命长，可达10000小时。

4. 产品特点：体积小，重量轻，便于携带；操作简单，无需专业培训即可使用，省时、省力；采用优质材料，使用寿命长，可达10000小时。

5. 产品特点：体积小，重量轻，便于携带；操作简单，无需专业培训即可使用，省时、省力；采用优质材料，使用寿命长，可达10000小时。

产品名称	规格	尺寸		重量	
		长	宽	净重	毛重
手持式喷枪	1.5L	210	45	1.5	1.8
手持式喷枪		210	45	1.5	1.8
手持式喷枪		210	45	1.5	1.8
手持式喷枪		210	45	1.5	1.8
手持式喷枪	2.5L	210	45	2.5	2.8
手持式喷枪		210	45	2.5	2.8
手持式喷枪		210	45	2.5	2.8
手持式喷枪		210	45	2.5	2.8

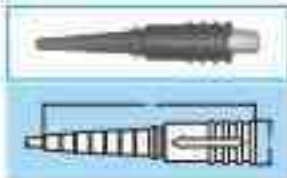
规格	重量	规格	重量	规格	重量
1.5L	1.5kg	2.5L	2.5kg	3.5L	3.5kg
1.5L	1.5kg	2.5L	2.5kg	3.5L	3.5kg
1.5L	1.5kg	2.5L	2.5kg	3.5L	3.5kg

► 194470, 194480, 194490

此系列针式连接器，符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。为通信系统提供用于 ESD 保护的 ESD 保护器件。EIA-509 符合 MIL-8838 标准。EIA-509 符合 MIL-8838 标准。EIA-509 符合 MIL-8838 标准。

针式连接器符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。

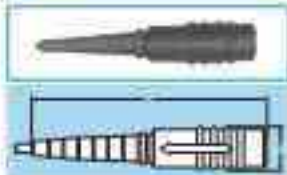
► 194470



型号	尺寸	重量		材料	
		重量	材料	重量	材料
194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000
194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000
194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000	194470-0000000

1. 194470-0000000
2. 194470-0000000

► 194480, 194490



型号	尺寸	重量		材料	
		重量	材料	重量	材料
194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000
194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000	194480-0000000
194490-0000000	194490-0000000	194490-0000000	194490-0000000	194490-0000000	194490-0000000

1. 194480-0000000
2. 194490-0000000

此系列针式连接器，符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。

针式连接器符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。

针式连接器符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。

► 194470, 194480, 194490



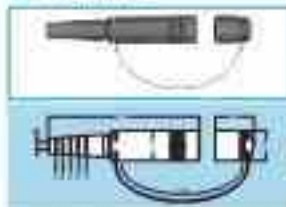
► 194470, 194480, 194490

此系列针式连接器，符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。

针式连接器符合 DIN 41612 (针式) 和 EIA-509 (插座) 标准。



1007 非接触式位移传感器



型号	尺寸	重量	供电电压	测量范围	
				最大	最小
1007-100	100	100	100	100	100
1007-200	200	200	200	200	200
1007-300	300	300	300	300	300
1007-400	400	400	400	400	400
1007-500	500	500	500	500	500

1007-100 1007-200 1007-300

1008 非接触式位移传感器



型号	尺寸	重量	供电电压	测量范围	
				最大	最小
1008-100	100	100	100	100	100
1008-200	200	200	200	200	200
1008-300	300	300	300	300	300
1008-400	400	400	400	400	400
1008-500	500	500	500	500	500

1008-100 1008-200 1008-300

1009 位移传感器

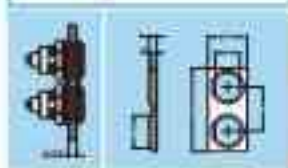


型号	尺寸									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1009-100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1009-200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
1009-300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300

1009-100 1009-200 1009-300
1009-100 1009-200 1009-300
1009-100 1009-200 1009-300

4.1.1 系统组成

本系统由以下部分组成：1. 数据采集模块：负责采集各种传感器的数据；2. 数据传输模块：负责将采集到的数据传送到服务器；3. 数据存储模块：负责将接收到的数据存储在数据库中；4. 数据处理模块：负责对存储的数据进行处理和分析；5. 数据展示模块：负责将处理后的数据以图表等形式展示给用户。



模块名称	接口	地址	波特率	数据类型	更新频率	备注
温度传感器	1-Wire	0x18	1000000	浮点数	1s	精度0.1℃
压力传感器	I2C	0x48	100000	浮点数	1s	精度0.1kPa

注：以上表格中的地址和波特率仅供参考，实际使用时请根据传感器的具体规格进行设置。

- 温度传感器
- 压力传感器

模块名称	接口	地址	波特率	数据类型	更新频率	备注
温度传感器	1-Wire	0x18	1000000	浮点数	1s	精度0.1℃
压力传感器	I2C	0x48	100000	浮点数	1s	精度0.1kPa

注：以上表格中的地址和波特率仅供参考，实际使用时请根据传感器的具体规格进行设置。

工具

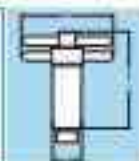
图 1-1 扳手、钳子及锯条



尺寸规格	开口尺寸 (mm)			适用螺栓/螺母规格
	1	2	3	
10mm 开口扳手	10	16	18	10mm 螺栓/螺母
12mm 开口扳手	12	18	20	12mm 螺栓/螺母
14mm 开口扳手	14	20	22	14mm 螺栓/螺母
16mm 开口扳手	16	22	24	16mm 螺栓/螺母
18mm 开口扳手	18	24	26	18mm 螺栓/螺母
20mm 开口扳手	20	26	28	20mm 螺栓/螺母

图 1-1 扳手、钳子

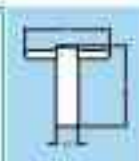
图 1-2 扳手、钳子及锯条，带固定夹扣的扳手及锯条



尺寸规格	开口尺寸 (mm)			适用螺栓/螺母规格
	1	2	3	
10mm 开口扳手	10	16	18	10mm 螺栓/螺母
12mm 开口扳手	12	18	20	12mm 螺栓/螺母
14mm 开口扳手	14	20	22	14mm 螺栓/螺母
16mm 开口扳手	16	22	24	16mm 螺栓/螺母
18mm 开口扳手	18	24	26	18mm 螺栓/螺母
20mm 开口扳手	20	26	28	20mm 螺栓/螺母

图 1-2 扳手、钳子

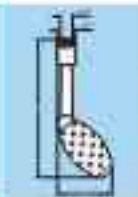
图 1-3 扳手、钳子及锯条



尺寸规格	开口尺寸 (mm)			适用螺栓/螺母规格
	1	2	3	
10mm 开口扳手	10	16	18	10mm 螺栓/螺母
12mm 开口扳手	12	18	20	12mm 螺栓/螺母
14mm 开口扳手	14	20	22	14mm 螺栓/螺母
16mm 开口扳手	16	22	24	16mm 螺栓/螺母
18mm 开口扳手	18	24	26	18mm 螺栓/螺母
20mm 开口扳手	20	26	28	20mm 螺栓/螺母

图 1-3 扳手、钳子

WT. 1510000



Tool No.	Size (mm)				Weight (kg)
	L	W	H	BT	
WT.1510001	100	100	100	100	1.510000
WT.1510002	120	120	120	120	1.510000
WT.1510003	140	140	140	140	1.510000
WT.1510004	160	160	160	160	1.510000

WT.1510000

WT. 1510000



Tool No.	Size (mm)				Weight (kg)
	L	W	H	BT	
WT.1510001	100	100	100	100	1.510000
WT.1510002	120	120	120	120	1.510000
WT.1510003	140	140	140	140	1.510000
WT.1510004	160	160	160	160	1.510000
WT.1510005	180	180	180	180	1.510000
WT.1510006	200	200	200	200	1.510000
WT.1510007	220	220	220	220	1.510000
WT.1510008	240	240	240	240	1.510000
WT.1510009	260	260	260	260	1.510000

WT.1510000

WT. 1510000



Tool No.	Size (mm)				Weight (kg)
	L	W	H	BT	
WT.1510001	100	100	100	100	1.510000
WT.1510002	120	120	120	120	1.510000
WT.1510003	140	140	140	140	1.510000
WT.1510004	160	160	160	160	1.510000
WT.1510005	180	180	180	180	1.510000

WT.1510000

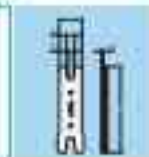
11.1 VERTS-NTG2



Options	Size	No. of users					
		1	2	3	4	5	6
Standard	1.200	100	150	200	250	300	350
Advanced	1.500	150	200	250	300	350	400
Enterprise	2.000	200	250	300	350	400	450
Ultimate	2.500	250	300	350	400	450	500
Custom	3.000	300	350	400	450	500	550

E. LEON

11.2 VERTS-NTG3



Options	Size	No. of users					
		1	2	3	4	5	6
Standard	1.200	100	150	200	250	300	350
Advanced	1.500	150	200	250	300	350	400
Enterprise	2.000	200	250	300	350	400	450
Ultimate	2.500	250	300	350	400	450	500

E. LEON

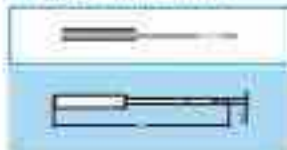
11.3 VERTS-NTG4, VERTS-NTG5, VERTS-NTG6



Options	Size	No. of users		
		1	2	3
Standard	1.200	100	150	200

E. LEON

011 直孔上孔、通孔用钻头和麻花钻



规格	单位	数量
钻头	个	1
麻花钻	个	1

012 管子、管子切割器、开孔器



规格	单位	数量
管子切割器	个	1
开孔器	个	1

材料表

管子切割器(1个)、开孔器(1个)、管子(1个)。



013 管子



规格	单位	数量
管子	米	10
管子切割器	个	1

面框开口尺寸



4444

[illegible]

10. $\frac{1}{2} \log_2 \frac{1}{2} = -\frac{1}{2} \log_2 2 = -\frac{1}{2} \cdot 1 = -\frac{1}{2}$

system

Year	Area	Year	Area	Year	Area	Year	Area
2000	100	2001	100	2002	100	2003	100
2004	100	2005	100	2006	100	2007	100
2008	100	2009	100	2010	100	2011	100
2012	100	2013	100	2014	100	2015	100
2016	100	2017	100	2018	100	2019	100
2020	100	2021	100	2022	100	2023	100
2024	100	2025	100	2026	100	2027	100
2028	100	2029	100	2030	100	2031	100
2032	100	2033	100	2034	100	2035	100
2036	100	2037	100	2038	100	2039	100
2040	100	2041	100	2042	100	2043	100
2044	100	2045	100	2046	100	2047	100
2048	100	2049	100	2050	100	2051	100
2052	100	2053	100	2054	100	2055	100
2056	100	2057	100	2058	100	2059	100
2060	100	2061	100	2062	100	2063	100
2064	100	2065	100	2066	100	2067	100
2068	100	2069	100	2070	100	2071	100
2072	100	2073	100	2074	100	2075	100
2076	100	2077	100	2078	100	2079	100
2080	100	2081	100	2082	100	2083	100
2084	100	2085	100	2086	100	2087	100
2088	100	2089	100	2090	100	2091	100
2092	100	2093	100	2094	100	2095	100
2096	100	2097	100	2098	100	2099	100
2100	100	2101	100	2102	100	2103	100
2104	100	2105	100	2106	100	2107	100
2108	100	2109	100	2110	100	2111	100
2112	100	2113	100	2114	100	2115	100
2116	100	2117	100	2118	100	2119	100
2120	100	2121	100	2122	100	2123	100
2124	100	2125	100	2126	100	2127	100
2128	100	2129	100	2130	100	2131	100
2132	100	2133	100	2134	100	2135	100
2136	100	2137	100	2138	100	2139	100
2140	100	2141	100	2142	100	2143	100
2144	100	2145	100	2146	100	2147	100
2148	100	2149	100	2150	100	2151	100
2152	100	2153	100	2154	100	2155	100
2156	100	2157	100	2158	100	2159	100
2160	100	2161	100	2162	100	2163	100
2164	100	2165	100	2166	100	2167	100
2168	100	2169	100	2170	100	2171	100
2172	100	2173	100	2174	100	2175	100
2176	100	2177	100	2178	100	2179	100
2180	100	2181	100	2182	100	2183	100
2184	100	2185	100	2186	100	2187	100
2188	100	2189	100	2190	100	2191	100
2192	100	2193	100	2194	100	2195	100
2196	100	2197	100	2198	100	2199	100
2200	100	2201	100	2202	100	2203	100
2204	100	2205	100	2206	100	2207	100
2208	100	2209	100	2210	100	2211	100
2212	100	2213	100	2214	100	2215	100
2216	100	2217	100	2218	100	2219	100
2220	100	2221	100	2222	100	2223	100
2224	100	2225	100	2226	100	2227	100
2228	100	2229	100	2230	100	2231	100
2232	100	2233	100	2234	100	2235	100
2236	100	2237	100	2238	100	2239	100
2240	100	2241	100	2242	100	2243	100
2244	100	2245	100	2246	100	2247	100
2248	100	2249	100	2250	100	2251	100
2252	100	2253	100	2254	100	2255	100
2256	100	2257	100	2258	100	2259	100
2260	100	2261	100	2262	100	2263	100
2264	100	2265	100	2266	100	2267	100
2268	100	2269	100	2270	100	2271	100
2272	100	2273	100	2274	100	2275	100
2276	100	2277	100	2278	100	2279	100
2280	100	2281	100	2282	100	2283	100
2284	100	2285	100	2286	100	2287	100
2288	100	2289	100	2290	100	2291	100
2292	100	2293	100	2294	100	2295	100
2296	100	2297	100	2298	100	2299	100
2300	100	2301	100	2302	100	2303	100
2304	100	2305	100	2306	100	2307	100
2308	100	2309	100	2310	100	2311	100
2312	100	2313	100	2314	100	2315	100
2316	100	2317	100	2318	100	2319	100
2320	100	2321	100	2322	100	2323	100
2324	100	2325	100	2326	100	2327	100
2328	100	2329	100	2330	100	2331	100
2332	100	2333	100	2334	100	2335	100
2336	100	2337	100	2338	100	2339	100
2340	100	2341	100	2342	100	2343	100
2344	100	2345	100	2346	100	2347	100
2348	100	2349	100	2350	100	2351	100
2352	100	2353	100	2354	100	2355	100
2356	100	2357	100	2358	100	2359	100
2360	100	2361	100	2362	100	2363	100
2364	100	2365	100	2366	100	2367	100
2368	100	2369	100	2370	100	2371	100
2372	100	2373	100	2374	100	2375	100
2376	100	2377	100	2378	100	2379	100
2380	100	2381	100	2382	100	2383	100
2384	100	2385	100	2386	100	2387	100
2388	100	2389	100	2390	100	2391	100
2392	100	2393	100	2394	100	2395	100
2396	100	2397	100	2398	100	2399	100
2400	100	2401	100	2402	100	2403	100
2404	100	2405	100	2406	100	2407	100
2408	100	2409	100	2410	100	2411	100
2412	100	2413	100	2414	100	2415	100
2416	100	2417	100	2418	100	2419	100
2420	100	2421	100	2422	100	2423	100
2424	100	2425	100	2426	100	2427	100
2428	100	2429	100	2430	100	2431	100
2432	100	2433	100	2434	100	2435	100
2436	100	2437	100	2438	100	2439	100
2440	100	2441	100	2442	100	2443	100
2444	100	2445	100	2446	100	2447	100
2448	100	2449	100	2450	100	2451	100
2452	100	2453	100	2454	100	2455	100
2456	100	2457	100	2458	100	2459	100
2460	100	2461	100	2462	100	2463	100
2464	100	2465	100	2466	100	2467	100
2468	100	2469	100	2470	100	2471	100
2472	100	2473	100	2474	100	2475	100
2476	100	2477	100	2478	100	2479	100
2480	100	2481	100	2482	100	2483	100
2484	100	2485	100	2486	100	2487	100
2488	100	2489	100	2490	100	2491	100
2492	100	2493	100	2494	100	2495	100
2496	100	2497	100	2498	100	2499	100
2500	100	2501	100	2502	100	2503	100
2504	100	2505	100	2506	100	2507	100
2508	100	2509	100	2510	100	2511	100
2512	100	2513	100	2514	100	2515	100
2516	100	2517	100	2518	100	2519	100
2520	100	2521	100	2522	100	2523	100
2524	100	2525	100	2526	100	2527	100
2528	100	2529	100	2530	100	2531	100
2532	100	2533	100	2534	100	2535	100
2536	100	2537	100	2538	100	2539	100
2540	100	2541	100	2542	100	2543	100
2544	100	2545	100	2546	100	2547	100
2548	100	2549	100	2550	100	2551	100
2552	100	2553	100	2554	100	2555	100
2556	100	2557	100	2558	100	2559	100
2560	100	2561	100	2562	100	2563	100
2564	100	2565	100	2566	100	2567	100
2568	100	2569	100	2570	100	2571	100
2572	100	2573	100	2574	100	2575	100
2576	100	2577	100	2578	100	2579	100
2580	100	2581	100	2582	100	2583	100
2584	100	2585	100	2586	100	2587	100
2588	100	2589	100	2590	100	2591	100
2592	100	2593	100	2594	100	2595	100
2596	100	2597	100	2598	100	2599	100
2600	100	2601	100	2602	100	2603	100
2604	100	2605	100	2606	100	2607	100
2608	100	2609	100	2610	100	2611	100
2612	100	2613	100	2614	100	2615	100
2616	100	2617	100	2618	100	2619	100
2620	100	2621	100	2622	100	2623	100
2624	100	2625	100	2626	100	2627	100
2628	100	2629	100	2630	100	2631	100
2632	100	2633	100	2634	100	2635	100
2636	100	2637	100	2638	100	2639	100
2640	100	2641	100	2642	100	2643	100
2644	100	2645	100	2646	100	2647	100
2648	100	2649	100	2650	100	2651	100
2652	100	2653	100	2654	100	2655	100
2656	100	2657	100	2658	100	2659	100
2660	100	2661	100	2662	100	2663	100
2664	100	2665	100	2666	100	2667	100
2668	100	2669	100	2670	100	2671	100
2672	100	2673	100	2674	100	2675	100
2676	100	2677	100	2678	100	2679	100
2680	100	2681	100	2682	100	2683	100
2684	100						

Dr. George A. Bowers

● 關於「**實地**」的說明

Year	2007 Prices	
	2007 = 100	2007 = 100
2007	100	100
2008	105	105
2009	110	110
2010	115	115
2011	120	120
2012	125	125
2013	130	130
2014	135	135
2015	140	140
2016	145	145
2017	150	150
2018	155	155
2019	160	160
2020	165	165
2021	170	170
2022	175	175
2023	180	180
2024	185	185
2025	190	190
2026	195	195
2027	200	200
2028	205	205
2029	210	210
2030	215	215
2031	220	220
2032	225	225
2033	230	230
2034	235	235
2035	240	240
2036	245	245
2037	250	250
2038	255	255
2039	260	260
2040	265	265
2041	270	270
2042	275	275
2043	280	280
2044	285	285
2045	290	290
2046	295	295
2047	300	300
2048	305	305
2049	310	310
2050	315	315
2051	320	320
2052	325	325
2053	330	330
2054	335	335
2055	340	340
2056	345	345
2057	350	350
2058	355	355
2059	360	360
2060	365	365
2061	370	370
2062	375	375
2063	380	380
2064	385	385
2065	390	390
2066	395	395
2067	400	400
2068	405	405
2069	410	410
2070	415	415
2071	420	420
2072	425	425
2073	430	430
2074	435	435
2075	440	440
2076	445	445
2077	450	450
2078	455	455
2079	460	460
2080	465	465
2081	470	470
2082	475	475
2083	480	480
2084	485	485
2085	490	490
2086	495	495
2087	500	500
2088	505	505
2089	510	510
2090	515	515
2091	520	520
2092	525	525
2093	530	530
2094	535	535
2095	540	540
2096	545	545
2097	550	550
2098	555	555
2099	560	560
2100	565	565

doi:10.1016/j.jkri.2011.06.001

111

項目	1990				1991				1992				1993				1994				1995			
	10月	11月	12月	合計	10月	11月	12月	合計	10月	11月	12月	合計	10月	11月	12月	合計	10月	11月	12月	合計				
1. 10月	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0				
2. 11月	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0				
3. 12月	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0	10.0	10.0	10.0	30.0				
4. 合計	30.0	30.0	30.0	90.0	30.0	30.0	30.0	90.0	30.0	30.0	30.0	90.0	30.0	30.0	30.0	90.0	30.0	30.0	30.0	90.0				

© 2000 Blackwell Science Ltd, *Journal of Internal Medicine* 247: 399–406

● 讀者來信

Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
100	150	200	250	100	150	200	250
150	200	250	300	150	200	250	300
200	250	300	350	200	250	300	350
250	300	350	400	250	300	350	400
300	350	400	450	300	350	400	450
350	400	450	500	350	400	450	500
400	450	500	550	400	450	500	550
450	500	550	600	450	500	550	600
500	550	600	650	500	550	600	650
550	600	650	700	550	600	650	700
600	650	700	750	600	650	700	750
650	700	750	800	650	700	750	800
700	750	800	850	700	750	800	850
750	800	850	900	750	800	850	900
800	850	900	950	800	850	900	950
850	900	950	1000	850	900	950	1000
900	950	1000	1050	900	950	1000	1050
950	1000	1050	1100	950	1000	1050	1100
1000	1050	1100	1150	1000	1050	1100	1150
1050	1100	1150	1200	1050	1100	1150	1200
1100	1150	1200	1250	1100	1150	1200	1250
1150	1200	1250	1300	1150	1200	1250	1300
1200	1250	1300	1350	1200	1250	1300	1350
1250	1300	1350	1400	1250	1300	1350	1400
1300	1350	1400	1450	1300	1350	1400	1450
1350	1400	1450	1500	1350	1400	1450	1500
1400	1450	1500	1550	1400	1450	1500	1550
1450	1500	1550	1600	1450	1500	1550	1600
1500	1550	1600	1650	1500	1550	1600	1650
1550	1600	1650	1700	1550	1600	1650	1700
1600	1650	1700	1750	1600	1650	1700	1750
1650	1700	1750	1800	1650	1700	1750	1800
1700	1750	1800	1850	1700	1750	1800	1850
1750	1800	1850	1900	1750	1800	1850	1900
1800	1850	1900	1950	1800	1850	1900	1950
1850	1900	1950	2000	1850	1900	1950	2000
1900	1950	2000	2050	1900	1950	2000	2050
1950	2000	2050	2100	1950	2000	2050	2100
2000	2050	2100	2150	2000	2050	2100	2150
2050	2100	2150	2200	2050	2100	2150	2200
2100	2150	2200	2250	2100	2150	2200	2250
2150	2200	2250	2300	2150	2200	2250	2300
2200	2250	2300	2350	2200	2250	2300	2350
2250	2300	2350	2400	2250	2300	2350	2400
2300	2350	2400	2450	2300	2350	2400	2450
2350	2400	2450	2500	2350	2400	2450	2500
2400	2450	2500	2550	2400	2450	2500	2550
2450	2500	2550	2600	2450	2500	2550	2600

圖 1. 1990 年 10 月 1 日 0000 UTC 之 500 hPa 高度場 (m) 之等值線圖。圖中顯示了北半球 500 hPa 高度場的等值線分布，包括北極圈、北緯 60 度、北緯 30 度、赤道、南緯 30 度、南緯 60 度以及南緯 90 度。圖中還標註了經度，如 0 度、90 度、180 度、270 度。圖中還標註了高度值，如 5000、5500、6000、6500、7000、7500、8000、8500、9000、9500、10000、10500、11000、11500、12000、12500、13000、13500、14000、14500、15000、15500、16000、16500、17000、17500、18000、18500、19000、19500、20000、20500、21000、21500、22000、22500、23000、23500、24000、24500、25000、25500、26000、26500、27000、27500、28000、28500、29000、29500、30000、30500、31000、31500、32000、32500、33000、33500、34000、34500、35000、35500、36000、36500、37000、37500、38000、38500、39000、39500、40000、40500、41000、41500、42000、42500、43000、43500、44000、44500、45000、45500、46000、46500、47000、47500、48000、48500、49000、49500、50000、50500、51000、51500、52000、52500、53000、53500、54000、54500、55000、55500、56000、56500、57000、57500、58000、58500、59000、59500、60000、60500、61000、61500、62000、62500、63000、63500、64000、64500、65000、65500、66000、66500、67000、67500、68000、68500、69000、69500、70000、70500、71000、71500、72000、72500、73000、73500、74000、74500、75000、75500、76000、76500、77000、77500、78000、78500、79000、79500、80000、80500、81000、81500、82000、82500、83000、83500、84000、84500、85000、85500、86000、86500、87000、87500、88000、88500、89000、89500、90000、90500、91000、91500、92000、92500、93000、93500、94000、94500、95000、95500、96000、96500、97000、97500、98000、98500、99000、99500、100000。圖中還標註了高度值，如 5000、5500、6000、6500、7000、7500、8000、8500、9000、9500、10000、10500、11000、11500、12000、12500、13000、13500、14000、14500、15000、15500、16000、16500、17000、17500、18000、18500、19000、19500、20000、20500、21000、21500、22000、22500、23000、23500、24000、24500、25000、25500、26000、26500、27000、27500、28000、28500、29000、29500、30000、30500、31000、31500、32000、32500、33000、33500、34000、34500、35000、35500、36000、36500、37000、37500、38000、38500、39000、39500、40000、40500、41000、41500、42000、42500、43000、43500、44000、44500、45000、45500、46000、46500、47000、47500、48000、48500、49000、49500、50000、50500、51000、51500、52000、52500、53000、53500、54000、54500、55000、55500、56000、56500、57000、57500、58000、58500、59000、59500、60000、60500、61000、61500、62000、62500、63000、63500、64000、64500、65000、65500、66000、66500、67000、67500、68000、68500、69000、69500、70000、70500、71000、71500、72000、72500、73000、73500、74000、74500、75000、75500、76000、76500、77000、77500、78000、78500、79000、79500、80000、80500、81000、81500、82000、82500、83000、83500、84000、84500、85000、85500、86000、86500、87000、87500、88000、88500、89000、89500、90000、90500、91000、91500、92000、92500、93000、93500、94000、94500、95000、95500、96000、96500、97000、97500、98000、98500、99000、99500、100000。

Source: <http://www.fishbase.org>

年份	单位: 亿元	
	工业增加值	工业增加值
1990	1.2	0.8
1991	1.5	1.0
1992	1.8	1.2
1993	2.0	1.5
1994	2.2	1.8
1995	2.5	2.0
1996	2.8	2.2

附：中国书画函授大学肇庆分校建校二十周年纪念册

张其成讲读《孟子》

富貴榮華夢轉醒，此情此景，此情此景，此情此景。



Year	Number of cases	
	Male	Female
1990	100	100
1991	105	105
1992	110	110
1993	115	115
1994	120	120
1995	125	125
1996	130	130



Year	2010	2011	2012
2010	100	100	100
2011	100	100	100

[View all 100+ free eBooks @ !\[\]\(4146d17f71dced09c6ad789cacceaa6d_img.jpg\) No Starch Press](#)



图 1

图 1	图 1				图 2			
	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 1	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 2	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 3	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 4	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 5	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 6	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 7	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8
图 8	图 1	图 2	图 3	图 4	图 5	图 6	图 7	图 8

图 2

图 2	图 2	
	图 2	图 2
图 2	图 2	图 2
图 3	图 2	图 2
图 4	图 2	图 2
图 5	图 2	图 2
图 6	图 2	图 2
图 7	图 2	图 2
图 8	图 2	图 2

图 1 图 2

图 3

图 3	图 3		图 4	图 4		图 5	图 5	
	图 3	图 3		图 4	图 4		图 5	图 5
图 3	图 3	图 3	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5
图 4	图 3	图 3	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5
图 5	图 3	图 3	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5
图 6	图 3	图 3	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5
图 7	图 3	图 3	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5
图 8	图 3	图 3	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5

图 1 图 2 图 3 图 4 图 5 图 6 图 7 图 8

图 4

图 4	图 4				图 5			
	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5
图 4	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5
图 5	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5
图 6	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5
图 7	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5
图 8	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5
图 9	图 4	图 4	图 4	图 4	图 5	图 5	图 5	图 5

图 5

图 5	图 5	
	图 5	图 5
图 5	图 5	图 5
图 6	图 5	图 5
图 7	图 5	图 5
图 8	图 5	图 5
图 9	图 5	图 5
图 10	图 5	图 5

图 1 图 2 图 3 图 4 图 5 图 6 图 7 图 8 图 9 图 10

图 5 图 6 图 7 图 8 图 9 图 10

图 5	图 5		图 6	图 6		图 7	图 7	
	图 5	图 5		图 6	图 6		图 7	图 7
图 5	图 5	图 5	图 6	图 6	图 6	图 7	图 7	图 7
图 6	图 5	图 5	图 6	图 6	图 6	图 7	图 7	图 7
图 7	图 5	图 5	图 6	图 6	图 6	图 7	图 7	图 7
图 8	图 5	图 5	图 6	图 6	图 6	图 7	图 7	图 7
图 9	图 5	图 5	图 6	图 6	图 6	图 7	图 7	图 7
图 10	图 5	图 5	图 6	图 6	图 6	图 7	图 7	图 7



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



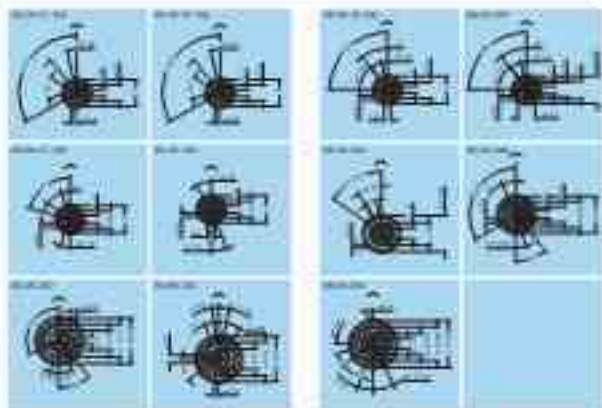
Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



Time (s)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Angular Velocity (rad/s)	0	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0



— 228 —

1994年4月1日

項目	単位	評価	
		得点	割合
1. 基礎知識	100	85	85%
2. 応用知識	100	75	75%
3. 実践能力	100	90	90%
4. 総合評価	100	80	80%
5. 学習態度	100	95	95%
6. 発表能力	100	88	88%
7. 課題達成	100	92	92%
8. 自己評価	100	85	85%
9. 他者評価	100	80	80%
10. 総計	1000	800	80%

18. **Answer: D** *Staphylococcus aureus*

... [more information](#) ... [back to top](#)

Abstract

Year	Population	Population
1990	1,000	1,000
2000	1,000	1,000
2010	1,000	1,000
2020	1,000	1,000

© 2000 Blackwell Science Ltd
Journal of Internal Medicine 247: 105–112

《中国森林资源清查报告》

RECEIVED: 1997 JANUARY 13

[illegible]

附录 A 常用建筑符号 (续)

图例

图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例
图例	图例		

注: 1. 本附录中符号的图例仅供参考, 具体应用时应根据《建筑制图标准》(GB/T 50104-2010) 的有关规定执行。
2. 本附录中符号的图例仅供参考, 具体应用时应根据《建筑制图标准》(GB/T 50104-2010) 的有关规定执行。

附录 B 常用建筑符号 (续)

图例

图例	图例	图例	图例
图例	图例	图例	图例

Wiederholung der Aufgabenstellung (5-12.1)



	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wiederholung</th></tr> <tr> <th>Wiederholung</th><th>Wiederholung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> </tbody> </table>	Wiederholung		Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung		
Wiederholung															
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wiederholung</th></tr> <tr> <th>Wiederholung</th><th>Wiederholung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> </tbody> </table>	Wiederholung		Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung
Wiederholung															
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														

	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wiederholung</th></tr> <tr> <th>Wiederholung</th><th>Wiederholung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> </tbody> </table>	Wiederholung		Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung
Wiederholung															
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wiederholung</th></tr> <tr> <th>Wiederholung</th><th>Wiederholung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> </tbody> </table>	Wiederholung		Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung
Wiederholung															
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														

1. Wiederholung der Aufgabenstellung

Wiederholung der Aufgabenstellung (5-12.2)

	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wiederholung</th></tr> <tr> <th>Wiederholung</th><th>Wiederholung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> </tbody> </table>	Wiederholung		Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung
Wiederholung															
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														

<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wiederholung</th></tr> <tr> <th>Wiederholung</th><th>Wiederholung</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> <tr> <td>Wiederholung</td><td>Wiederholung</td></tr> </tbody> </table>	Wiederholung		Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	Wiederholung	
Wiederholung															
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														
Wiederholung	Wiederholung														

2. Wiederholung der Aufgabenstellung

电缆附件 (B, 无 T, 5 和 E 系列)

电缆附件

1. 下列表格中列出了电缆附件的规格、尺寸和重量。 (所有重量均以克为单位)

2. 表格中列出的尺寸均以毫米为单位。 (所有重量均以克为单位)

系列	规格	长度 (mm)	重量 (g)													
			B								E					
			1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6
10	10/10	100	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	10/10	100	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
15	15/15	150	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	15/15	150	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
20	20/20	200	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	20/20	200	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
25	25/25	250	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	25/25	250	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
30	30/30	300	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	30/30	300	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
35	35/35	350	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	35/35	350	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
40	40/40	400	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	40/40	400	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
45	45/45	450	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	45/45	450	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
50	50/50	500	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	50/50	500	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
55	55/55	550	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
	55/55	550	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
60	60/60	600	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	60/60	600	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
65	65/65	650	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
	65/65	650	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
70	70/70	700	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
	70/70	700	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
75	75/75	750	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	75/75	750	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
80	80/80	800	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	80/80	800	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
85	85/85	850	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
	85/85	850	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
90	90/90	900	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
	90/90	900	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
95	95/95	950	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
	95/95	950	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
100	100/100	1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	100/100	1000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100



注: 1. 所有重量均以克为单位。 (所有重量均以克为单位) 2. 所有重量均以克为单位。 (所有重量均以克为单位)

1. 所有重量均以克为单位。 (所有重量均以克为单位) 2. 所有重量均以克为单位。 (所有重量均以克为单位)

98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 9

[51] <http://www.ccsa.ca/eng/health/contaminants/contaminants.htm>

 <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>

| Year | Country | Population (millions) | GDP (billions of USD) | | | | | | | | | |
|------|-------------|-----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 2000 | | | | | 2005 | | | | |
| | | | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
| 1997 | USA | 265 | 9,500 | 10,000 | 10,500 | 11,000 | 11,500 | 12,000 | 12,500 | 13,000 | 13,500 | 14,000 |
| | Germany | 82 | 2,500 | 2,600 | 2,700 | 2,800 | 2,900 | 3,000 | 3,100 | 3,200 | 3,300 | 3,400 |
| | France | 61 | 2,000 | 2,100 | 2,200 | 2,300 | 2,400 | 2,500 | 2,600 | 2,700 | 2,800 | 2,900 |
| | Italy | 57 | 1,800 | 1,900 | 2,000 | 2,100 | 2,200 | 2,300 | 2,400 | 2,500 | 2,600 | 2,700 |
| | Japan | 125 | 4,500 | 4,600 | 4,700 | 4,800 | 4,900 | 5,000 | 5,100 | 5,200 | 5,300 | 5,400 |
| 2000 | USA | 265 | 10,000 | 10,500 | 11,000 | 11,500 | 12,000 | 12,500 | 13,000 | 13,500 | 14,000 | 14,500 |
| | Germany | 82 | 2,600 | 2,700 | 2,800 | 2,900 | 3,000 | 3,100 | 3,200 | 3,300 | 3,400 | 3,500 |
| | France | 61 | 2,100 | 2,200 | 2,300 | 2,400 | 2,500 | 2,600 | 2,700 | 2,800 | 2,900 | 3,000 |
| | Italy | 57 | 1,900 | 2,000 | 2,100 | 2,200 | 2,300 | 2,400 | 2,500 | 2,600 | 2,700 | 2,800 |
| | Japan | 125 | 4,600 | 4,700 | 4,800 | 4,900 | 5,000 | 5,100 | 5,200 | 5,300 | 5,400 | 5,500 |
| | UK | 58 | 2,000 | 2,100 | 2,200 | 2,300 | 2,400 | 2,500 | 2,600 | 2,700 | 2,800 | 2,900 |
| | Canada | 32 | 1,000 | 1,100 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,600 | 1,700 | 1,800 | 1,900 |
| | Australia | 20 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1,000 | 1,050 |
| | South Korea | 45 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,600 | 1,700 | 1,800 | 1,900 | 2,000 | 2,100 |
| | China | 1,200 | 1,000 | 1,100 | 1,200 | 1,300 | 1,400 | 1,500 | 1,600 | 1,700 | 1,800 | 1,900 |



© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

© 2004 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

[illegible]

图 1-1-1 所示为某企业 2019 年 1 月 1 日资产负债表。该企业 2019 年 1 月 1 日资产总额为 1000 万元，负债总额为 600 万元，所有者权益总额为 400 万元。

電話：(02) 2652-1111 (總機轉接)

44. <http://www.pearsoned.com>. Copyright © 2004 Pearson Education, Inc.

44. <http://www.pearsoned.com>. Copyright © 2004 Pearson Education, Inc.

[illegible]

Table 1. (continued)

Table 1. (continued)

| | Type | No. of
cases | Survival (%) | | | | | | |
|----|----------|-----------------|--------------|-------|----------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 5 years | | | | | | |
| | | | Overall | Local | Regional | Distant | Unknown | Unknown | Unknown |
| 10 | Overall | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Local | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Regional | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Distant | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 20 | Overall | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Local | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Regional | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Distant | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 30 | Overall | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Local | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Regional | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Distant | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 40 | Overall | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Local | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Regional | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | Distant | 15 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |



Table 1. (continued)

DOI: 10.1002/for

| | Job | No.
of
Crews | Estimated Cost, \$ | | | | | | |
|----|---------|--------------------|--------------------|----|-----|-----|----|-----|---|
| | | | 2000 | | | | | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 17 | Asphalt | 30 | 18 | 3 | 5.7 | 205 | 3 | 195 | |
| | Gravel | 200 | 18 | 3 | 4.5 | 11 | 11 | 11 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 10 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| 17 | Gravel | 200 | 18 | 3 | 5.7 | 205 | 3 | 195 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| 17 | Gravel | 200 | 18 | 3 | 5.7 | 205 | 3 | 195 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| 17 | Gravel | 200 | 18 | 3 | 5.7 | 205 | 3 | 195 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |
| | Gravel | 50 | 50 | 3 | 3.0 | 150 | 50 | 50 | |

ПОСРЕДСТВО № 64

1) КОМПОНЕНТЫ, ЧАСТИ, ДЕТАЛИ

2) КОМПОНЕНТЫ, ЧАСТИ, ДЕТАЛИ

| № | ИЗМ. | К | ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | | | | | |
|----|------|----|--------------------|----|----|------|----|----|
| | | | ИЗМ. | | | ИЗМ. | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 53 | ИЗМ. | 1 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 2 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 4 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 5 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 7 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 54 | ИЗМ. | 1 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 2 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 4 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 5 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 7 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 12 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |



3) КОМПОНЕНТЫ, ЧАСТИ, ДЕТАЛИ

| № | ИЗМ. | К | ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | | | | | |
|----|------|---|--------------------|----|----|------|----|----|
| | | | ИЗМ. | | | ИЗМ. | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 55 | ИЗМ. | 1 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 2 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 3 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | ИЗМ. | 4 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |



Table 1. Technical data of the machine (in mm)

Table 1. Technical data of the machine (in mm)

| | Type | Weight | Technical data | | | | | |
|------|------|--------|----------------|-------|--------|-------------|----------|-------|
| | | | Dimensions | | | Performance | | |
| | | | Length | Width | Height | Flow rate | Pressure | Power |
| 1.5 | 1.5 | 100 | 150 | 150 | 150 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| | 1.5 | 100 | 150 | 150 | 150 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| 1.5 | 1.5 | 100 | 150 | 150 | 150 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| | 1.5 | 100 | 150 | 150 | 150 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| 2.5 | 2.5 | 150 | 200 | 200 | 200 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| | 2.5 | 150 | 200 | 200 | 200 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| 3.5 | 3.5 | 200 | 250 | 250 | 250 | 3.5 | 3.5 | 3.5 |
| | 3.5 | 200 | 250 | 250 | 250 | 3.5 | 3.5 | 3.5 |
| 4.5 | 4.5 | 250 | 300 | 300 | 300 | 4.5 | 4.5 | 4.5 |
| | 4.5 | 250 | 300 | 300 | 300 | 4.5 | 4.5 | 4.5 |
| 5.5 | 5.5 | 300 | 350 | 350 | 350 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| | 5.5 | 300 | 350 | 350 | 350 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| 6.5 | 6.5 | 350 | 400 | 400 | 400 | 6.5 | 6.5 | 6.5 |
| | 6.5 | 350 | 400 | 400 | 400 | 6.5 | 6.5 | 6.5 |
| 7.5 | 7.5 | 400 | 450 | 450 | 450 | 7.5 | 7.5 | 7.5 |
| | 7.5 | 400 | 450 | 450 | 450 | 7.5 | 7.5 | 7.5 |
| 8.5 | 8.5 | 450 | 500 | 500 | 500 | 8.5 | 8.5 | 8.5 |
| | 8.5 | 450 | 500 | 500 | 500 | 8.5 | 8.5 | 8.5 |
| 9.5 | 9.5 | 500 | 550 | 550 | 550 | 9.5 | 9.5 | 9.5 |
| | 9.5 | 500 | 550 | 550 | 550 | 9.5 | 9.5 | 9.5 |
| 10.5 | 10.5 | 550 | 600 | 600 | 600 | 10.5 | 10.5 | 10.5 |
| | 10.5 | 550 | 600 | 600 | 600 | 10.5 | 10.5 | 10.5 |
| 11.5 | 11.5 | 600 | 650 | 650 | 650 | 11.5 | 11.5 | 11.5 |
| | 11.5 | 600 | 650 | 650 | 650 | 11.5 | 11.5 | 11.5 |
| 12.5 | 12.5 | 650 | 700 | 700 | 700 | 12.5 | 12.5 | 12.5 |
| | 12.5 | 650 | 700 | 700 | 700 | 12.5 | 12.5 | 12.5 |
| 13.5 | 13.5 | 700 | 750 | 750 | 750 | 13.5 | 13.5 | 13.5 |
| | 13.5 | 700 | 750 | 750 | 750 | 13.5 | 13.5 | 13.5 |
| 14.5 | 14.5 | 750 | 800 | 800 | 800 | 14.5 | 14.5 | 14.5 |
| | 14.5 | 750 | 800 | 800 | 800 | 14.5 | 14.5 | 14.5 |
| 15.5 | 15.5 | 800 | 850 | 850 | 850 | 15.5 | 15.5 | 15.5 |
| | 15.5 | 800 | 850 | 850 | 850 | 15.5 | 15.5 | 15.5 |
| 16.5 | 16.5 | 850 | 900 | 900 | 900 | 16.5 | 16.5 | 16.5 |
| | 16.5 | 850 | 900 | 900 | 900 | 16.5 | 16.5 | 16.5 |
| 17.5 | 17.5 | 900 | 950 | 950 | 950 | 17.5 | 17.5 | 17.5 |
| | 17.5 | 900 | 950 | 950 | 950 | 17.5 | 17.5 | 17.5 |
| 18.5 | 18.5 | 950 | 1000 | 1000 | 1000 | 18.5 | 18.5 | 18.5 |
| | 18.5 | 950 | 1000 | 1000 | 1000 | 18.5 | 18.5 | 18.5 |
| 19.5 | 19.5 | 1000 | 1050 | 1050 | 1050 | 19.5 | 19.5 | 19.5 |
| | 19.5 | 1000 | 1050 | 1050 | 1050 | 19.5 | 19.5 | 19.5 |
| 20.5 | 20.5 | 1050 | 1100 | 1100 | 1100 | 20.5 | 20.5 | 20.5 |
| | 20.5 | 1050 | 1100 | 1100 | 1100 | 20.5 | 20.5 | 20.5 |



[illegible]

[27] J. H. Conway and N. G. Lloyd, *Conway's Game of Life*, John Wiley & Sons, 1968.

[illegible][illegible]

 Springer

| | Type | A
[mm] | B [mm] | | | | | |
|----|------|-----------|--------|---|------|----|------|----|
| | | | B | | | | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 10 | 100 | 1.4 | 100 | 8 | 100 | 10 | 100 | 10 |
| | 1000 | 1.4 | 1000 | 8 | 1000 | 10 | 1000 | 10 |
| | 100 | 1.4 | 100 | 8 | 100 | 10 | 100 | 10 |
| | 100 | 1.4 | 100 | 8 | 100 | 10 | 100 | 10 |
| 12 | 120 | 1.4 | 120 | 8 | 120 | 10 | 120 | 10 |
| | 1200 | 1.4 | 1200 | 8 | 1200 | 10 | 1200 | 10 |
| | 120 | 1.4 | 120 | 8 | 120 | 10 | 120 | 10 |
| | 120 | 1.4 | 120 | 8 | 120 | 10 | 120 | 10 |
| 15 | 150 | 1.4 | 150 | 8 | 150 | 10 | 150 | 10 |
| | 1500 | 1.4 | 1500 | 8 | 1500 | 10 | 1500 | 10 |
| | 150 | 1.4 | 150 | 8 | 150 | 10 | 150 | 10 |
| | 150 | 1.4 | 150 | 8 | 150 | 10 | 150 | 10 |
| 20 | 200 | 1.4 | 200 | 8 | 200 | 10 | 200 | 10 |
| | 2000 | 1.4 | 2000 | 8 | 2000 | 10 | 2000 | 10 |
| | 200 | 1.4 | 200 | 8 | 200 | 10 | 200 | 10 |
| | 200 | 1.4 | 200 | 8 | 200 | 10 | 200 | 10 |
| 25 | 250 | 1.4 | 250 | 8 | 250 | 10 | 250 | 10 |
| | 2500 | 1.4 | 2500 | 8 | 2500 | 10 | 2500 | 10 |
| | 250 | 1.4 | 250 | 8 | 250 | 10 | 250 | 10 |
| | 250 | 1.4 | 250 | 8 | 250 | 10 | 250 | 10 |

基本配置



概述

类别

紧凑型两厢式车 五座两厢车。搭载本田 1.8 升四缸汽油引擎和自动变速器。四轮驱动系统提供卓越道路稳定性。X-LEADER 拥有 17 英寸合金轮毂和运动悬架。标准配置包括：

- 空调
- 收音机
- 防盗系统
- 座椅加热、方向盘加热和中央门锁遥控系统
- 倒车雷达

发动机

本田 1.8 升四缸汽油引擎，配备本田 VTEC 可变气门技术，提供卓越燃油效率和强劲动力。配备本田 1800 cc 涡轮增压引擎，提供卓越燃油效率和强劲动力。

本田 1.8 升四缸汽油引擎，配备本田 VTEC 可变气门技术，提供卓越燃油效率和强劲动力。

本田 1.8 升四缸汽油引擎，配备本田 VTEC 可变气门技术，提供卓越燃油效率和强劲动力。

安全

本田 X-LEADER 符合最新安全标准。配备安全气囊和 ABS。

本田 X-LEADER 符合最新安全标准。配备安全气囊和 ABS。

性能数据

本田 X-LEADER 拥有卓越性能。配备本田 1.8 升四缸汽油引擎和自动变速器。四轮驱动系统提供卓越道路稳定性。X-LEADER 拥有 17 英寸合金轮毂和运动悬架。标准配置包括：

- 空调
- 收音机
- 防盗系统
- 座椅加热、方向盘加热和中央门锁遥控系统
- 倒车雷达

本田 X-LEADER 拥有卓越性能。配备本田 1.8 升四缸汽油引擎和自动变速器。四轮驱动系统提供卓越道路稳定性。X-LEADER 拥有 17 英寸合金轮毂和运动悬架。标准配置包括：

价格

经销商网络

本田 X-LEADER 拥有卓越性能。配备本田 1.8 升四缸汽油引擎和自动变速器。四轮驱动系统提供卓越道路稳定性。X-LEADER 拥有 17 英寸合金轮毂和运动悬架。标准配置包括：

售后服务

本田 X-LEADER 拥有卓越性能。配备本田 1.8 升四缸汽油引擎和自动变速器。四轮驱动系统提供卓越道路稳定性。X-LEADER 拥有 17 英寸合金轮毂和运动悬架。标准配置包括：

保修政策

本田 X-LEADER 拥有卓越性能。配备本田 1.8 升四缸汽油引擎和自动变速器。四轮驱动系统提供卓越道路稳定性。X-LEADER 拥有 17 英寸合金轮毂和运动悬架。标准配置包括：

www.ck12.org

| 項目 | 単位 | 第1 | 第2 | 第3 | 第4 | 第5 | 第6 | 第7 | 第8 | 第9 | 第10 | 第11 | 第12 |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 第1回 | 第1回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第2回 | 第2回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第3回 | 第3回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第4回 | 第4回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第5回 | 第5回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第6回 | 第6回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第7回 | 第7回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第8回 | 第8回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第9回 | 第9回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第10回 | 第10回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第11回 | 第11回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第12回 | 第12回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第13回 | 第13回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第14回 | 第14回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第15回 | 第15回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第16回 | 第16回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第17回 | 第17回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第18回 | 第18回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第19回 | 第19回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第20回 | 第20回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第21回 | 第21回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第22回 | 第22回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第23回 | 第23回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第24回 | 第24回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第25回 | 第25回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第26回 | 第26回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第27回 | 第27回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第28回 | 第28回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第29回 | 第29回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第30回 | 第30回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第31回 | 第31回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第32回 | 第32回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第33回 | 第33回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 第34回 | 第34回 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

doi:10.1017/S0022292412001606

Copyright © 2006 by John Wiley & Sons, Inc.

Figure 1

Abstract

机械性能



图 1 机械性能

图 2 机械性能 (拉伸性能)

图 3 机械性能 (压缩性能)

图 4 机械性能 (剪切性能)

图 5 机械性能 (弯曲性能)

图 6 机械性能 (冲击性能)

图 7 机械性能 (疲劳性能)

机械性能 (拉伸性能)

拉伸性能是指材料在拉伸力作用下，其内部结构发生形变的能力。拉伸性能的好坏，直接影响到材料的强度和使用寿命。

拉伸性能的主要指标有：

1. 屈服强度：材料在拉伸力作用下，开始发生塑性变形的应力。

2. 抗拉强度：材料在拉伸力作用下，所能承受的最大应力。

3. 伸长率：材料在拉伸力作用下，其长度增加的百分比。

4. 断面收缩率：材料在拉伸力作用下，其横截面积减少的百分比。

5. 冲击韧性：材料在冲击载荷作用下，抵抗断裂的能力。

6. 疲劳强度：材料在交变载荷作用下，抵抗疲劳破坏的能力。

7. 蠕变性能：材料在长期载荷作用下，抵抗蠕变变形的能力。

8. 应力松弛性能：材料在长期载荷作用下，抵抗应力松弛的能力。

机械性能

| 材料名称 | 屈服强度 (MPa) | 抗拉强度 (MPa) | 伸长率 (%) | 断面收缩率 (%) | 冲击韧性 (J/cm²) | 疲劳强度 (MPa) | 蠕变性能 (MPa/h) | 应力松弛性能 (MPa/h) |
|------|------------|------------|---------|-----------|--------------|------------|--------------|----------------|
| Q235 | 235 | 375 | 26 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |
| Q345 | 345 | 490 | 22 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |
| Q355 | 355 | 510 | 22 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |

机械性能

| 材料名称 | 屈服强度 (MPa) | 抗拉强度 (MPa) | 伸长率 (%) | 断面收缩率 (%) | 冲击韧性 (J/cm²) | 疲劳强度 (MPa) | 蠕变性能 (MPa/h) | 应力松弛性能 (MPa/h) |
|------|------------|------------|---------|-----------|--------------|------------|--------------|----------------|
| Q235 | 235 | 375 | 26 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |
| Q345 | 345 | 490 | 22 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |
| Q355 | 355 | 510 | 22 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |

机械性能

| 材料名称 | 屈服强度 (MPa) | 抗拉强度 (MPa) | 伸长率 (%) | 断面收缩率 (%) | 冲击韧性 (J/cm²) | 疲劳强度 (MPa) | 蠕变性能 (MPa/h) | 应力松弛性能 (MPa/h) |
|------|------------|------------|---------|-----------|--------------|------------|--------------|----------------|
| Q235 | 235 | 375 | 26 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |
| Q345 | 345 | 490 | 22 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |
| Q355 | 355 | 510 | 22 | 56 | 27 | 180 | 100 | 100 |

机械性能 (冲击性能)

| 材料名称 | 冲击韧性 (J/cm²) | 屈服强度 (MPa) | 抗拉强度 (MPa) | 伸长率 (%) | 断面收缩率 (%) | 疲劳强度 (MPa) | 蠕变性能 (MPa/h) | 应力松弛性能 (MPa/h) |
|------|--------------|------------|------------|---------|-----------|------------|--------------|----------------|
| Q235 | 27 | 235 | 375 | 26 | 56 | 180 | 100 | 100 |
| Q345 | 27 | 345 | 490 | 22 | 56 | 180 | 100 | 100 |
| Q355 | 27 | 355 | 510 | 22 | 56 | 180 | 100 | 100 |

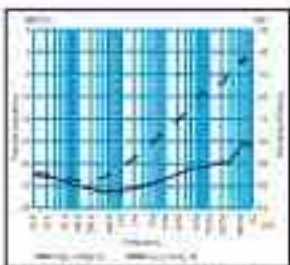


图 8 机械性能 (冲击性能)

图 9 机械性能 (冲击性能)

標準型
標準型（標準型）

標準型
標準型（標準型）
標準型（標準型）
標準型（標準型）
標準型（標準型）

- ☐ 標準型（標準型）
☐ 標準型（標準型）



| 標準型 | 標準型（標準型） | 標準型（標準型） |
|-----|----------|----------|
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |

| 標準型 | 標準型（標準型） | 標準型（標準型） |
|-----|----------|----------|
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |

標準型



| 標準型 | 標準型（標準型） | 標準型（標準型） |
|-----|----------|----------|
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |

| 標準型 | 標準型（標準型） |
|-----|----------|
| 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 |

標準型
標準型（標準型）



| 標準型 | 標準型（標準型） | 標準型（標準型） |
|-----|----------|----------|
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |
| 標準型 | 標準型 | 標準型 |



供气系统

供气原理

本机器人的供气系统由供气系统提供压缩空气，经减压阀减压后，经气管送至各执行机构使用。

1. 供气系统的组成：供气系统由供气系统、减压阀、气管、气管接头等组成。

2. 供气系统的安装：供气系统的安装应符合相关标准的要求，安装时应注意以下几点：
（1）供气系统的安装应符合相关标准的要求，安装时应注意以下几点：
（2）供气系统的安装应符合相关标准的要求，安装时应注意以下几点：



供气系统的组成

供气系统由供气系统、减压阀、气管、气管接头等组成。供气系统的安装应符合相关标准的要求，安装时应注意以下几点：



3. 供气系统的维护：
（1）供气系统的维护应符合相关标准的要求，维护时应注意以下几点：
（2）供气系统的维护应符合相关标准的要求，维护时应注意以下几点：
（3）供气系统的维护应符合相关标准的要求，维护时应注意以下几点：

供气系统由供气系统、减压阀、气管、气管接头等组成。供气系统的安装应符合相关标准的要求，安装时应注意以下几点：

| 名称 | 规格/型号 | 数量/单位 | | |
|------|-------|-------|----|----|
| | | 数量 | 单位 | 备注 |
| 供气系统 | 供气系统 | 1 | 套 | |
| 减压阀 | 减压阀 | 1 | 个 | |
| 气管 | 气管 | 10 | 米 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |

供气系统的安装



图 1-1-1 供气系统

| 名称 | 规格/型号 | 数量/单位 | | |
|------|-------|-------|----|----|
| | | 数量 | 单位 | 备注 |
| 供气系统 | 供气系统 | 1 | 套 | |
| 减压阀 | 减压阀 | 1 | 个 | |
| 气管 | 气管 | 10 | 米 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |

图 1-1-2 供气系统

| 名称 | 规格/型号 | 数量/单位 | | |
|------|-------|-------|----|----|
| | | 数量 | 单位 | 备注 |
| 供气系统 | 供气系统 | 1 | 套 | |
| 减压阀 | 减压阀 | 1 | 个 | |
| 气管 | 气管 | 10 | 米 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |
| 气管接头 | 气管接头 | 10 | 个 | |

图 1-1-3 供气系统

计算数据与材料成本的差异

计算材料成本差异的方法(成本差异)

计算材料成本差异的方法(成本差异)：材料成本差异 = 材料成本 - 材料计划成本

| 材料 | 材料成本差异 | | | 材料 | 材料成本差异 | | |
|------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|
| | 材料成本 | 材料计划成本 | 材料成本差异 | | 材料成本 | 材料计划成本 | 材料成本差异 |
| 材料 A | 100 | 100 | 0 | 材料 B | 100 | 100 | 0 |
| 材料 C | 100 | 100 | 0 | 材料 D | 100 | 100 | 0 |
| 材料 E | 100 | 100 | 0 | 材料 F | 100 | 100 | 0 |
| 材料 G | 100 | 100 | 0 | 材料 H | 100 | 100 | 0 |
| 材料 I | 100 | 100 | 0 | 材料 J | 100 | 100 | 0 |
| 材料 K | 100 | 100 | 0 | 材料 L | 100 | 100 | 0 |
| 材料 M | 100 | 100 | 0 | 材料 N | 100 | 100 | 0 |
| 材料 O | 100 | 100 | 0 | 材料 P | 100 | 100 | 0 |
| 材料 Q | 100 | 100 | 0 | 材料 R | 100 | 100 | 0 |
| 材料 S | 100 | 100 | 0 | 材料 T | 100 | 100 | 0 |
| 材料 U | 100 | 100 | 0 | 材料 V | 100 | 100 | 0 |
| 材料 W | 100 | 100 | 0 | 材料 X | 100 | 100 | 0 |
| 材料 Y | 100 | 100 | 0 | 材料 Z | 100 | 100 | 0 |

计算与材料成本差异有关的材料成本差异

计算与材料成本差异有关的材料成本差异

| 材料 | 材料成本 | 材料计划成本 | 材料成本差异 |
|------|------|--------|--------|
| 材料 A | 100 | 100 | 0 |
| 材料 B | 100 | 100 | 0 |
| 材料 C | 100 | 100 | 0 |
| 材料 D | 100 | 100 | 0 |
| 材料 E | 100 | 100 | 0 |
| 材料 F | 100 | 100 | 0 |
| 材料 G | 100 | 100 | 0 |
| 材料 H | 100 | 100 | 0 |
| 材料 I | 100 | 100 | 0 |
| 材料 J | 100 | 100 | 0 |
| 材料 K | 100 | 100 | 0 |
| 材料 L | 100 | 100 | 0 |
| 材料 M | 100 | 100 | 0 |
| 材料 N | 100 | 100 | 0 |
| 材料 O | 100 | 100 | 0 |
| 材料 P | 100 | 100 | 0 |
| 材料 Q | 100 | 100 | 0 |
| 材料 R | 100 | 100 | 0 |
| 材料 S | 100 | 100 | 0 |
| 材料 T | 100 | 100 | 0 |
| 材料 U | 100 | 100 | 0 |
| 材料 V | 100 | 100 | 0 |
| 材料 W | 100 | 100 | 0 |
| 材料 X | 100 | 100 | 0 |
| 材料 Y | 100 | 100 | 0 |
| 材料 Z | 100 | 100 | 0 |

材料成本差异 = 材料成本 - 材料计划成本

材料成本

材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。



材料成本

材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。

材料成本

- 材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。
- 材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。
- 材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。
- 材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。

材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。

材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。



材料成本

材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。

材料成本是指企业在生产过程中所发生的材料费用，包括材料采购成本、材料消耗成本、材料库存成本等。





电气原理图

本图为主电路及控制电路的电气原理图，以控制电路为例进行说明（主电路图中省略），以控制电路为例进行说明（主电路图中省略），以控制电路为例进行说明（主电路图中省略）。

1. 主电路：由电动机、熔断器、断路器等组成。

2. 控制电路：由熔断器、断路器等组成。

| 元件 | 规格 | 额定电压 (V) | | | | |
|------|------------|----------|-----|-----|-----|-----|
| | | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 电动机 | Y系列三相异步电动机 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 熔断器 | RL1系列熔断器 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 断路器 | DZ10系列断路器 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 接触器 | CJ10系列接触器 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 热继电器 | JR10系列热继电器 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 按钮 | LA10系列按钮 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 行程开关 | 行程开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 限位开关 | 限位开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 接近开关 | 接近开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 光电开关 | 光电开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 温度开关 | 温度开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 压力开关 | 压力开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 流量开关 | 流量开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 液位开关 | 液位开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 速度开关 | 速度开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 位置开关 | 位置开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 行程开关 | 行程开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 限位开关 | 限位开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 接近开关 | 接近开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 光电开关 | 光电开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 温度开关 | 温度开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 压力开关 | 压力开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 流量开关 | 流量开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 液位开关 | 液位开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 速度开关 | 速度开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |
| 位置开关 | 位置开关 | 110 | 220 | 380 | 440 | 500 |

注：1. 本图仅供参考，不作为施工依据。
2. 本图仅供参考，不作为施工依据。
3. 本图仅供参考，不作为施工依据。

电气控制方式

1. 直接启动方式

2. 间接启动方式

3. 制动方式

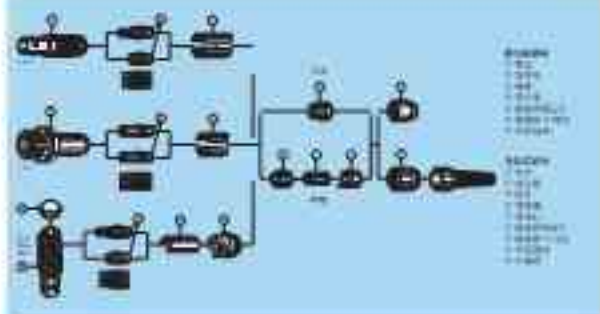


图 4-1-10 10 号控制柜的电气原理图

图 4-1-10 10 号控制柜的电气原理图

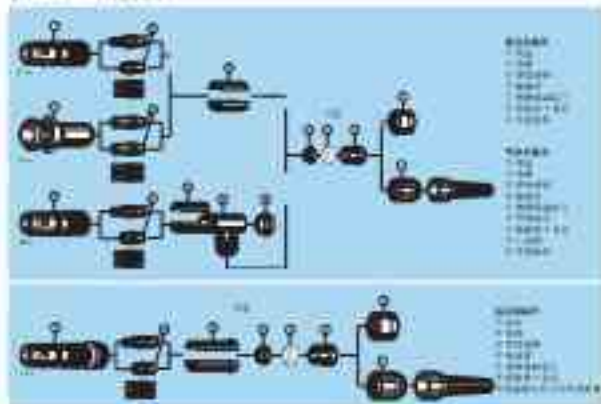


图 4-1-11 10 号控制柜的电气原理图

图 4-1-11 10 号控制柜的电气原理图

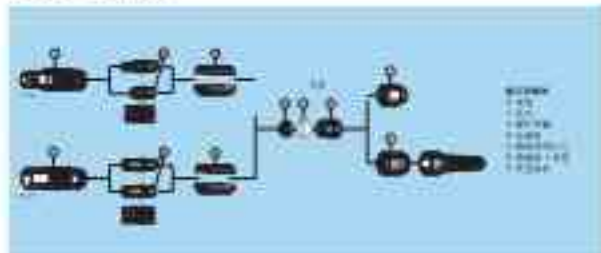


Figure 12.10.1: Schematic diagram of a hydraulic system

Figure 12.10.1: Schematic diagram of a hydraulic system

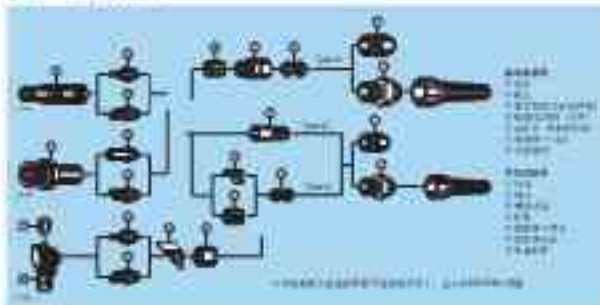


Figure 12.10.2: Schematic diagram of a hydraulic system

Figure 12.10.2: Schematic diagram of a hydraulic system

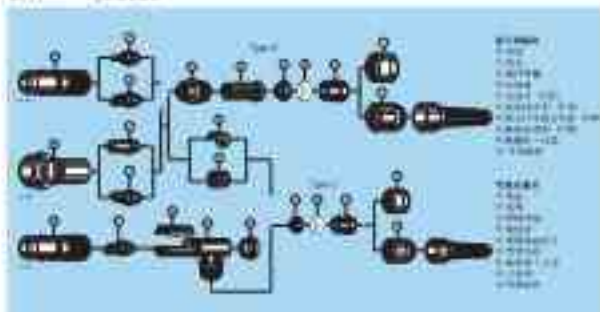


图 2-2-2 输入原理图

Abstract

| | Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Total |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Revenue | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 1,710 |

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

[illegible]

香港國際大酒樓酒家訂座部

632

[illegible]

習題 1.1.1

[illegible]

● 2010 年 10 月 1 日起实施

| | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 | 2026 | 2027 | 2028 | 2029 | 2030 | 2031 | 2032 | 2033 | 2034 | 2035 | 2036 | 2037 | 2038 | 2039 | 2040 | 2041 | 2042 | 2043 | 2044 | 2045 | 2046 | 2047 | 2048 | 2049 | 2050 | 2051 | 2052 | 2053 | 2054 | 2055 | 2056 | 2057 | 2058 | 2059 | 2060 | 2061 | 2062 | 2063 | 2064 | 2065 | 2066 | 2067 | 2068 | 2069 | 2070 | 2071 | 2072 | 2073 | 2074 | 2075 | 2076 | 2077 | 2078 | 2079 | 2080 | 2081 | 2082 | 2083 | 2084 | 2085 | 2086 | 2087 | 2088 | 2089 | 2090 | 2091 | 2092 | 2093 | 2094 | 2095 | 2096 | 2097 | 2098 | 2099 | 2100 |
|------|
| 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | 2025 | 2026 | 2027 | 2028 | 2029 | 2030 | 2031 | 2032 | 2033 | 2034 | 2035 | 2036 | 2037 | 2038 | 2039 | 2040 | 2041 | 2042 | 2043 | 2044 | 2045 | 2046 | 2047 | 2048 | 2049 | 2050 | 2051 | 2052 | 2053 | 2054 | 2055 | 2056 | 2057 | 2058 | 2059 | 2060 | 2061 | 2062 | 2063 | 2064 | 2065 | 2066 | 2067 | 2068 | 2069 | 2070 | 2071 | 2072 | 2073 | 2074 | 2075 | 2076 | 2077 | 2078 | 2079 | 2080 | 2081 | 2082 | 2083 | 2084 | 2085 | 2086 | 2087 | 2088 | 2089 | 2090 | 2091 | 2092 | 2093 | 2094 | 2095 | 2096 | 2097 | 2098 | 2099 | 2100 | |

1111

| | | | | | | |
|--|------|---|---|---|---|---|
| | Date | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

► *How to Use This Book*

| | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1997 | | | | | |
| | 1997 | 1998 | 1999 | 2000 | 2001 | 2002 |
| 1997 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| 1998 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| 1999 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| 2000 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| 2001 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| 2002 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |

10

[illegible][illegible]

¹⁹ *Laurencia F. de Guzmán* (1910-1990) was a prominent Peruvian journalist and writer. She was one of the first women to work as a journalist in Peru and was known for her work in the field of social and political journalism.

經天而世大

● 中国书画函授大学肇庆分校

| Year | Population | | Population | | Population | |
|------|------------|------|------------|------|------------|------|
| | 2000 | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 |
| 2000 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 2001 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 |
| 2002 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 |
| 2003 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 |
| 2004 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 |
| 2005 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| 2006 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 |
| 2007 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 |
| 2008 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 |
| 2009 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 |
| 2010 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| 2011 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 |
| 2012 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 |
| 2013 | 113 | 113 | 113 | 113 | 113 | 113 |
| 2014 | 114 | 114 | 114 | 114 | 114 | 114 |
| 2015 | 115 | 115 | 115 | 115 | 115 | 115 |
| 2016 | 116 | 116 | 116 | 116 | 116 | 116 |
| 2017 | 117 | 117 | 117 | 117 | 117 | 117 |
| 2018 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 |
| 2019 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 |
| 2020 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| 2021 | 121 | 121 | 121 | 121 | 121 | 121 |
| 2022 | 122 | 122 | 122 | 122 | 122 | 122 |
| 2023 | 123 | 123 | 123 | 123 | 123 | 123 |
| 2024 | 124 | 124 | 124 | 124 | 124 | 124 |
| 2025 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |
| 2026 | 126 | 126 | 126 | 126 | 126 | 126 |
| 2027 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| 2028 | 128 | 128 | 128 | 128 | 128 | 128 |
| 2029 | 129 | 129 | 129 | 129 | 129 | 129 |
| 2030 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |

| Year | Population | | GDP (USD) | | GDP (USD) | |
|------|------------|------|-----------|-------|-----------|-------|
| | 2000 | 2001 | 2000 | 2001 | 2000 | 2001 |
| 2000 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2001 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2002 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2003 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2004 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2005 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2006 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2007 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2008 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2009 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2010 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2011 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2012 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2013 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2014 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2015 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2016 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2017 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2018 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2019 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| 2020 | 100 | 100 | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |

Page 10 of 10

計算結果

計算結果表

$$R = 1 + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

計算結果表

計算結果表

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

計算結果表

$$R = \frac{1}{1000000} + \frac{1}{1000000}$$

产品安全通知

请注意因本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

1. 通融要求

通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

2. 通融要求

通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

3. 通融要求

通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

4. 通融要求

通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

5. 通融要求

通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

6. 通融要求

通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求，本行通融有相关的通融要求。

● 2011年10月

[illegible][illegible][illegible]

1.3.3001 **www.**
 1.3.3002 **www.**
 1.3.3003 **www.**

[illegible]

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|

